



OWNER'S MANUAL - MANUEL D'UTILISATEUR
YCF MOTORS COMPANY - FRANCE

AVERTISSEMENT

Ce manuel doit toujours être conservé avec le véhicule, et doit être lu avant utilisation car il contient des informations très importantes de sécurité, d'utilisation et d'entretien.



Ce véhicule n'étant pas homologué pour une utilisation sur la voie publique, veuillez noter qu'il est strictement interdit et dangereux de l'utiliser dans cette perspective. Les éléments homologués de sécurité indispensables à une utilisation sur route normale (feux, clignotants, pneumatiques...) ainsi que l'immatriculation ne sont pas présents sur ce véhicule car il n'a pas été conçu dans cet objectif. L'utilisation de nuit ou pendant la journée dans des conditions nocturnes de ce véhicule est interdite. Ce véhicule doit être utilisé pour le loisir et la compétition sportive et doit obligatoirement être utilisé dans des terrains fermés et adaptés, à l'écart des lieux publics.

L'utilisation de ce véhicule implique l'acceptation des avertissements et de consignes de sécurité de ce manuel par l'utilisateur. L'autocollant placé sur le garde boue arrière de votre véhicule, vous rappelle ces consignes à respecter.

L'importateur et le revendeur ne peuvent être tenus responsables de tout accident survenu dans le cadre d'une utilisation anormale de ce véhicule et du non-respect des consignes et des avertissements de ce manuel, notamment en cas d'utilisation sur la voie publique.

Ce véhicule est aux normes CE. Lors de l'achat de votre machine, un certificat de conformité vous a été fourni, il est à conserver précieusement.



INTRODUCTION

Nous vous remercions d'avoir choisi notre moto YCF et vous demandons de lire attentivement ce manuel afin de savoir l'utiliser dans les meilleures conditions de sécurité. **Ce manuel vous sert de guide pour l'entretien et l'utilisation de tous les modèles de motos thermiques YCF.**

Faire de la moto hors route peut également comporter des risques, veuillez suivre les règles et les instructions indiquées dans ce manuel.

Respecter les consignes de sécurité indiquées dans ce manuel est très important car votre sécurité et celles des autres en dépendent.



SOMMAIRE

AVERTISSEMENT	1
INTRODUCTION	2
SECTION I - INFORMATIONS GENERALES	4
I.1 Charte relative aux conditions de vente	5
I.2 Consignes de sécurité	7
I.3 Prise en main	12
PIECES PRINCIPALES	12
PREPARATION A LA CONDUITE	23
SECTION II - ENTRETIEN & REVISION	31
II.1 Programme d'entretien	31
PLANNING D'ENTRETIEN	34
II.2 Tableaux des caractéristiques des pièces principales	36
II.3 Tableaux de couples de serrage	38
II.3 Réglage et entretien des pièces principales	43
II.4 Nettoyage	66
SECTION III – ELEMENTS DE DEPANNAGE	67
SECTION IV - INFORMATIONS DIVERSES	68
CARNET D'ENTRETIEN	73



SECTION I - INFORMATIONS GENERALES

Afin de vous familiariser complètement avec votre nouvelle moto, il est très important de lire ce manuel d'utilisation avant toute utilisation. Vous connaîtrez ainsi ses différentes caractéristiques, l'emplacement des principales pièces et les précautions de sécurité. Ce manuel vous fournit par ailleurs des instructions concernant la préparation, le démarrage et l'arrêt de la moto ainsi que quelques bonnes astuces.

Une fois que vous aurez pris connaissance de ces consignes, vous pourrez expliquer à un autre utilisateur que vous êtes en capacité d'utiliser la moto.

Le manuel a été rédigé pour vous donner une bonne connaissance de votre moto et de ses pièces. Après sa lecture, vous saurez comment l'utiliser, la transporter et la ranger correctement.



I.1 Charte relative aux conditions de vente

CHARTRE RELATIVE AUX CONDITIONS DE VENTE DE CESSON, DE LOCATION ET D'UTILISATION DES ENGINs MOTORISÉS NON RÉCEPTIONNÉS SOUMIS À L'ARTICLE L. 321-1-1 DU CODE DE LA ROUTE*

Décret n°2009-911 du 27 juillet 2009 relatif aux conditions de vente, de cession et de location de certains engins motorisés

(Engins à moteur non réceptionnés dont la vitesse par construction peut dépasser 25 km/h, tels que mini-motos, moto-cross, pit bike, dirt bike ou quads)

Acquisition :

1. Le professionnel ne peut vendre ou céder aucun des véhicules concernés par la présente charte à un mineur. Il ne peut les louer à un mineur de moins de 14 ans.
2. Le professionnel doit expliquer à l'utilisateur le maniement de l'engin et le fonctionnement des commandes.
3. Le propriétaire d'un engin motorisé devra obligatoirement :
 - a) Déclarer celui-ci, dans les quinze jours suivant son acquisition, auprès des services du ministère de l'intérieur, soit par voie postale, soit par voie électronique à partir du site internet www.interieur.gouv.fr, qui lui délivreront un récépissé et, s'il s'agit de la première acquisition de l'engin, un numéro d'identification ;
 - b) Faire graver le numéro sur une partie inamovible de l'engin ;
 - c) Faire apparaître le même numéro sur une plaque fixée en évidence ; cette plaque pourra être retirée temporairement dans le cadre d'une pratique sportive.

Conditions d'utilisation :

4. Les engins motorisés visés par la présente charte ne peuvent en aucun cas circuler sur les voies ou dans des lieux ouverts à la circulation publique ou au public. Un tel usage est formellement interdit par le code de la route.

Ils ne pourront être utilisés dans le cadre de randonnées ou promenades empruntant des voies privées (routes, chemins, sentiers, layons...), ni circuler en hors-piste sur des espaces naturels.

Ces engins doivent impérativement circuler sur des circuits, des parcours, des terrains à usage sportif définis par le code du sport (art. R. 331-21) ou des terrains adaptés. Ces derniers doivent :

- a) Être exclusivement réservés à l'utilisation des engins visés par la présente charte ;
- b) Être réalisés avec des matériaux naturels tels que, notamment, le sable et la terre ;
- c) Être aménagés de telle façon que les bosses et les sauts ne puissent pas permettre au véhicule de s'élever de plus de 50 cm du sol et d'atteindre une vitesse supérieure à 50 km/h ;
- d) Être pourvus d'un sens de circulation ;
- e) Être dépourvus de tout obstacle ou élément susceptible de présenter un risque particulier pour les utilisateurs ; les obstacles situés autour du terrain doivent être munis de protections permettant d'absorber les chocs ;
- f) Offrir une protection par clôture ou obstacles naturels aux éventuels emplacements réservés au public et maintenir ceux-ci à l'extérieur de l'aire d'évolution des engins.

Par exception au b, des terrains adaptés plats et bitumés peuvent accueillir des activités basées exclusivement sur la maniabilité des véhicules et en aucun cas sur la vitesse.

5. Par exception au point 4, un usage est admis sur des terrains privés à des fins professionnelles liées à des activités agricoles, pastorales ou forestières par les propriétaires des terrains ou leurs ayants droit, à l'exception des secteurs protégés par arrêté municipal ou préfectoral.

6. Les mineurs de moins de 14 ans ne peuvent utiliser ces engins que dans le cadre des activités organisées par une association sportive agréée (notamment la Fédération française de motocyclisme ou l'Union française des œuvres laïques d'éducation physique) : apprentissage de la moto, entraînement, compétition, loisirs.

7. Le port d'équipements de protection est indispensable :

- casque intégral composé d'une seule pièce ;
- vêtements de protection en matière résistante couvrant jambes, torse et bras ;
- gants en matière résistante ;
- chaussures montantes couvrant au minimum la malléole.

8. Le bon état mécanique de l'engin doit être vérifié avant chaque utilisation.

9. Le propriétaire d'un engin doit veiller à être couvert par une assurance garantissant les dommages corporels et matériels qu'il pourrait causer à autrui lorsqu'il pilote l'engin. Il doit vérifier par ailleurs que les personnes à qui il loue ou prête son engin sont couvertes de la même manière, soit par l'assurance qu'il a souscrite, soit par une assurance souscrite par l'utilisateur.

S'agissant de la couverture du conducteur, celle-ci n'est pas formellement obligatoire mais est vivement recommandée.



Fait à Paris, le 27 juillet 2009.

*Applicable uniquement pour la France



I.2 Consignes de sécurité

1. Il est strictement interdit de rouler sur la voie publique ou dans des lieux ouverts à la circulation publique ou au public avec ce véhicule YCF non homologué voie publique. Un tel usage est formellement interdit par le code de la route. Ce véhicule doit impérativement circuler sur des circuits fermés et privés et/ou des terrains à usage sportif définis par le code du sport (art. R. 331-21) ou des terrains adaptés.
2. Son utilisation est réservée pour l'apprentissage de la moto et la compétition sportive.
3. La présence d'un adulte est obligatoire lorsqu'un mineur de plus de 14 ans utilise le véhicule. Ce véhicule est interdit à un enfant de – de 14 ans sauf dans le cadre des activités organisées par une association sportive agréée (notamment la Fédération française de motocyclisme ou l'Union française des œuvres laïques d'éducation physique) : apprentissage de la moto, entraînement, compétition, loisirs et sous la responsabilité d'un adulte.
4. L'usage de ce véhicule la nuit est interdite car il n'est pas équipé de système de signalisation lumineux.
5. Cette moto est conçue pour une utilisation par un conducteur seul expérimenté. Vous ne devez en aucun cas tenter de transporter un passager. Il est obligatoire d'utiliser une remorque ou un camion pour déplacer ce véhicule sur la voie publique.
6. Vous devez être de nature athlétique et en bonne condition physique pour faire de la moto en toute sécurité.
7. Vous devez obligatoirement porter du matériel de protection, un casque agréé adapté à votre taille, des lunettes de protection, des genouillères, des bottes de moto et des gants ainsi que des protections auditives. Vous ne devez jamais porter des vêtements amples qui risquent de se prendre dans les pièces en mouvement de la moto.
8. Un entretien régulier est primordial pour assurer la sécurité et la fiabilité de la moto. Merci de procéder aux vérifications indiquées dans ce manuel avant toute utilisation.
9. Ne démarrez jamais la moto dans un lieu fermé à cause des effets toxiques du monoxyde de carbone (CO) qui s'échappe lors du fonctionnement du moteur. Le monoxyde de carbone est un gaz incolore et inodore qui s'avère



toxique dans un environnement confiné (un lieu fermé). Il agit comme un gaz asphyxiant qui, absorbé en quelques minutes par l'organisme, provoque une intoxication. Les symptômes sont : maux de tête, nausées, confusion mentale puis vertiges, évanouissement, voire coma et décès.

10. Avant de remplir le réservoir en carburant, il est impératif de toujours éteindre le moteur. Vous ne pourrez démarrer le moteur qu'une fois le remplissage terminé et le bouchon du réservoir fermé. Pendant le remplissage il est strictement interdit de fumer et/ou approcher une flamme car il y a un risque d'incendie ou d'explosion. L'utilisation d'un téléphone portable à proximité de cette opération de remplissage est également fortement déconseillée.
11. Ne consommez, en aucune circonstance, de l'alcool, de la drogue ou toute autre substance qui pourrait compromettre votre utilisation de la moto.
12. Le propriétaire de la moto doit veiller à être couvert par une assurance garantissant les dommages corporels et matériels qu'il pourrait causer à autrui lorsqu'il pilote l'engin.
13. Ne jamais retirer les protections de sécurité fournies avec la moto, en particulier des parties tournantes et chauffantes, car il y a un risque de blessure grave.
14. L'utilisateur doit tenir compte du niveau de vibration important généré par l'usage de la moto.



CAPACITE DE POIDS

Votre moto YCF est conçue pour porter seulement le conducteur. Transporter un passager est interdit car cela créerait des conditions d'insécurité susceptibles d'occasionner un accident.

Capacité de charge maximum : 100 kg (220 lb)

Elle comprend le poids du conducteur ainsi que ses équipements de protection.

Indications de poids

Nous vous recommandons de ne pas transporter de marchandises sur cette mini-moto.

- Ne jamais dépasser la charge limite maximum.
- Vérifier que les deux pneus soient gonflés correctement.

Avertissement



Transporter un passager peut causer un accident qui pourrait occasionner des blessures graves voire la mort. Ne pas transporter de passager ou de marchandise car cela augmente le risque d'accident pouvant entraîner de sérieuses blessures voire la mort

PIECES DETACHEES ET ACCESSOIRES

Modifier votre moto ou utiliser d'autres accessoires peut rendre votre moto dangereuse.

Avant d'envisager de quelconques modifications ou d'ajouter un accessoire, assurez-vous de lire les informations suivantes.

Accessoires

Ne pas utiliser de pièces non spécifiquement conçues et testées pour votre moto. YCF ne pouvant pas contrôler tous les autres pièces détachées et accessoires, vous êtes personnellement responsables de votre propre choix de pièces détachées, d'accessoires et de leurs installations.

Modifications

Ne pas retirer et/ou changer de pièces non conçues pour votre moto. En plus d'annuler la garantie, installer des pièces non recommandées par YCF peut altérer la performance de votre moto.

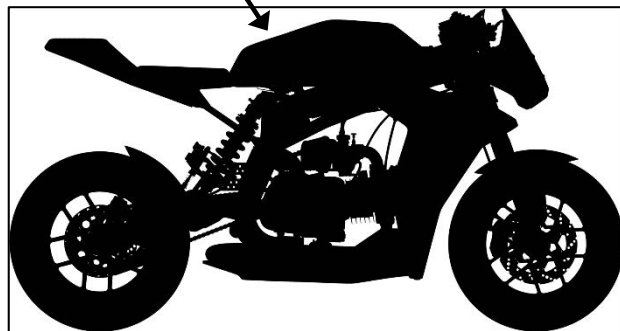
Avertissement



Des accessoires ou des modifications inadaptées peuvent causer des incidents techniques et/ou un accident occasionnant des blessures. Suivre toutes les instructions relatives aux modifications et aux accessoires indiquées dans ce manuel.

PLAQUE DE SECURITE

Cette page vous indique où est située la plaque sécurité sur votre moto. Elle vous avertit des risques potentiels qui peuvent provoquer de graves blessures. Elle procure des informations importantes sur la sécurité. Lisez cette plaque attentivement et ne jamais l'enlever.



I.3 Prise en main

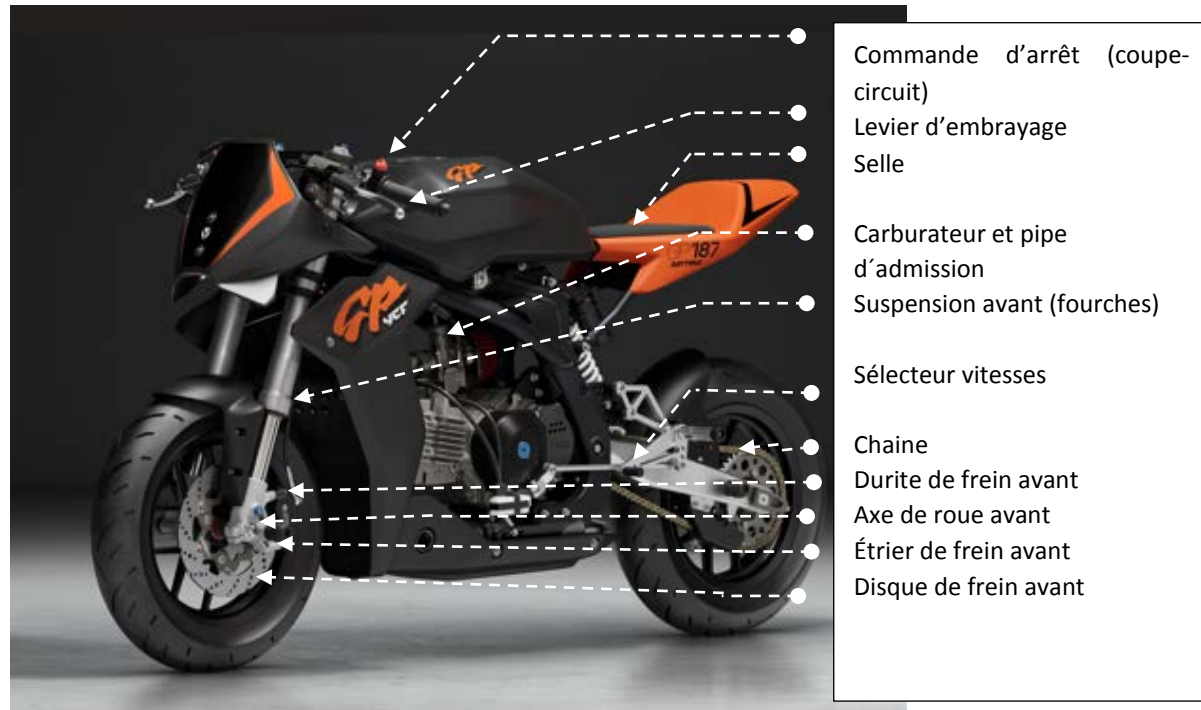
PIECES PRINCIPALES

Cette section passe en revue les pièces principales nécessaires au fonctionnement de votre moto. Veuillez consulter l'ensemble de cette section pour vous y familiariser et ainsi bénéficier d'une conduite agréable et sûre.

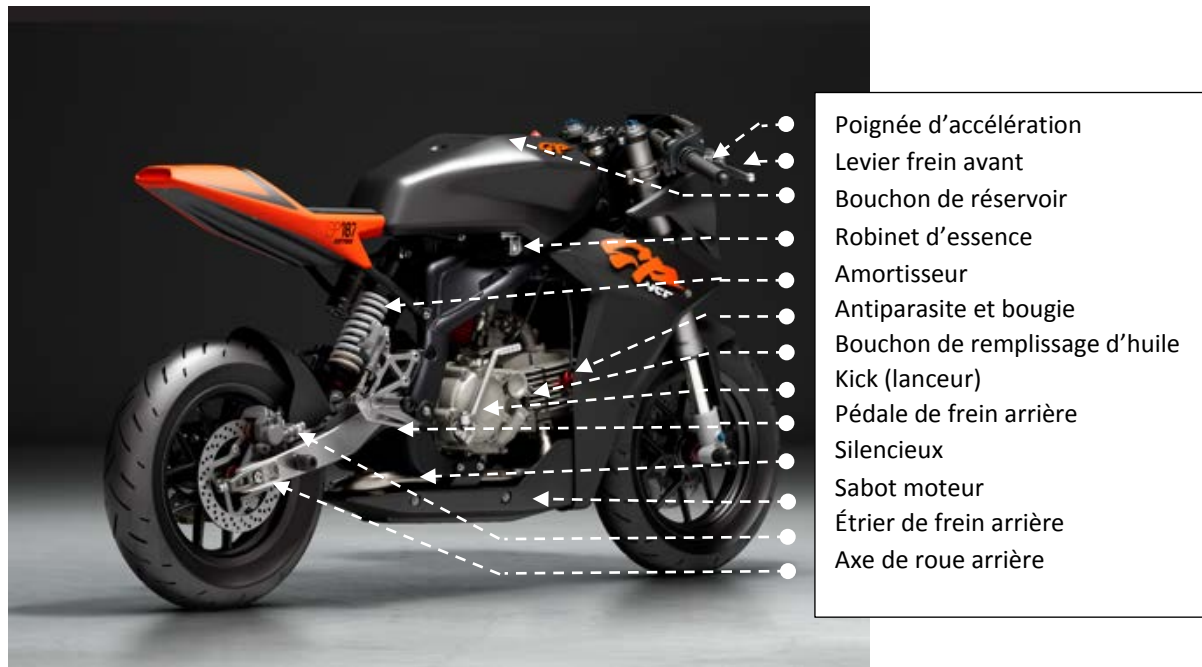
- (A) Robinet d'essence
- (B) Commande de starter
- (C) Lanceur/Kick
- (D) Réglage de la position du guidon
- (E) Poignée d'accélération
- (F) Levier de frein avant
- (G) Levier d'embrayage
- (H) Commande d'arrêt d'urgence du moteur (coupe-circuit)
- (I) Prise chargeur de batterie
- (J) Sélecteur de vitesse
- (K) Pédale de frein arrière
- (L) Béquille de stand



EMPLACEMENT DES PIÈCES (Vue avant droite)

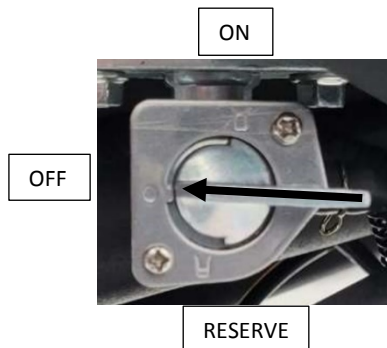


EMPLACEMENT DES PIÈCES (Vue arrière gauche)



(A) Robinet d'essence

Cette pièce contrôle la circulation d'essence du réservoir d'essence vers le carburateur.



MARCHE/ON

Pour mettre le moteur en marche, vous devez d'abord mettre le robinet d'essence sur la position "MARCHE/ON", ce qui permet à l'essence de circuler du réservoir vers le carburateur.

ARRET/OFF

Lorsque vous arrêtez le moteur, mettre le robinet sur la position "ARRET/OFF", afin d'empêcher la circulation de l'essence du réservoir vers le carburateur.

RESERVE

Lorsque vous mettez le robinet en position "RES" vous permettez à l'essence contenue dans la réserve d'alimenter le carburateur. La réserve d'essence contient 1 litre (Il est impératif que vous remplissiez votre réservoir d'essence dès que possible afin d'éviter la panne d'essence). Une fois le plein d'essence fait, remettez le levier sur la position "MARCHE/ON".



(B) Commande du starter

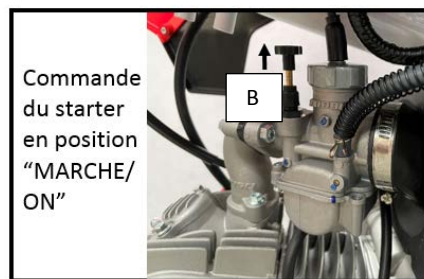
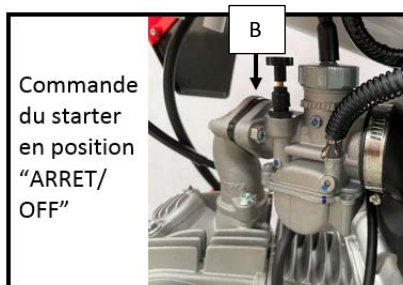
La commande du starter sert à augmenter le ratio air/carburant et aide à démarrer votre moto par temps froid.

Modèle de carburateur :

-PZ18FL-SP



-PE28FL-SP



(C) Lanceur - Le kick

Le lanceur kick est un levier sur le côté droit du moteur de votre moto qui permet de démarrer le moteur. Pour démarrer le moteur, une fois assis sur la selle de la moto, en tenant les poignées du guidon, avec le pied droit, faire pivoter le levier kick vers l'extérieur puis appuyer vers le bas tout en tournant la poignée d'accélération de la main droite. Appuyer jusqu'en bas et, une fois le moteur démarré, relâcher le kick pour le laisser revenir à sa position d'origine.



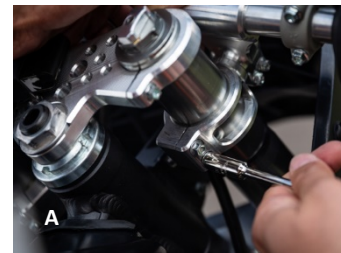
(D) Réglage de la position du guidon

Vous avez la possibilité de régler la position du guidon : avant / arrière / de haut en bas, selon la taille du pilote.

Installation

A- A l'aide d'une clé en T de 8, desserrez le demi guidon pour régler la hauteur et l'ouverture du demi guidon.

B- A l'aide d'une clé en T de 10, desserrez le pivot du demi guidon pour régler l'inclinaison du demi guidon en fonction de la graduation.



(E) Poignée d'accélération

L'accélérateur contrôle la vitesse de votre moto. Avec la main droite, tourner l'accélérateur vers vous pour augmenter la vitesse. Lorsque vous tournez la main dans l'autre sens, l'accélérateur se relâche et la vitesse diminue. Toujours maintenir les deux mains sur le guidon lorsque vous conduisez afin de garder la maîtrise du véhicule et éviter tout accident occasionnant des blessures.



(F) Levier de frein avant

Le levier situé sur la partie droite du guidon est le levier de frein avant. Il sert à freiner la roue avant pour ralentir ou arrêter votre moto. Pour l'actionner, serrez le levier vers vous et doser le freinage en fonction de la situation. Veillez à ne pas serrer trop brutalement pour un freinage en toute sécurité. La vis de réglage (F) permet de régler la garde du levier de frein.



(G) Levier d'embrayage

Le levier situé sur la partie gauche du guidon est le levier d'embrayage. Il permet d'actionner l'embrayage pour pouvoir changer de vitesse sans endommager le moteur. Avant chaque changement de vitesse, à l'aide de la main gauche, serrez le levier pour actionner l'embrayage.

IMPORTANT : Il faut toujours se servir de l'embrayage pour changer de vitesse, au risque d'endommager la boîte de vitesse.

NB : Si votre moto est équipée d'un moteur automatique, vous ne trouverez pas de poignée d'embrayage car il n'y en a pas l'utilité.



(H) Commande d'arrêt d'urgence du moteur (coupe-circuit aimant)

La commande d'arrêt du moteur coupe immédiatement le moteur. Il se situe au niveau de la poignée gauche. Lors d'une chute la moto se coupe automatiquement.



(I) Prise chargeur de batterie

La GP 107A disposant du démarreur électrique est équipée d'une prise chargeur afin de permettre de recharger la batterie sans démonter la batterie de la moto.



(J) Sélecteur de vitesses

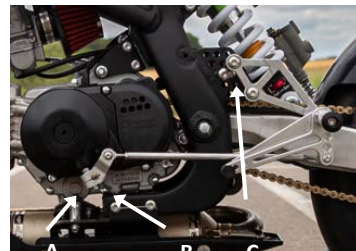
Le sélecteur de vitesses est actionné par le pied gauche. Le point mort correspond au sélecteur en position basse minimale. La sélection des vitesses s'opère en poussant le sélecteur vers le haut. Chaque cran correspond à une vitesse. La 4ème est la plus grande vitesse, correspond au sélecteur en position haute maximale.

A- Pour le passage de vitesse en mode piste inversé, point mort tout en haut et 4^{ème} tout en bas.

B- Bielle de réglage de la tige de sélecteur. Elle permet de régler du sélecteur en fonction de la taille du pilote.

C- Réglage des platines des repose pieds. La platine dispose de plusieurs points de fixation afin de régler vos repose pieds en fonction du pilote.

NB : Sur le modèle GP 107A il n'y a pas de sélecteur de vitesses.



(K) Pédale de frein arrière

La pédale de frein arrière sert à ralentir ou à arrêter votre moto et est actionnée par pied droit. Pour réduire la vitesse de la moto, avec le pied droit, actionner le frein en appuyant sur la pédale de frein proportionnellement au besoin de freinage.



NB : La GP 107A dispose un système de frein arrière au guidon.

(L) Béquille de stand

La béquille de stand sert à maintenir votre moto debout en stationnement.

Pour l'installer, utilisez les diabolos situés sur le bras oscillant.



PREPARATION A LA CONDUITE

Préparer votre moto pour sa première utilisation requiert beaucoup de temps car il faut étudier tout le contenu de ce manuel. En outre, il est souhaitable que vous ayez compris toutes les consignes de sécurité, les commandes de votre nouvelle moto et comment la faire fonctionner.

Équipements de Sécurité

Il est impératif de porter des équipements de sécurité approprié lorsque vous faites de la moto.

Il est obligatoire que l'utilisateur du véhicule porte :

- un casque agréé adapté à sa taille,
- des gants,
- des vêtements de cuir adaptés à la moto,
- des bottes,
- et des protections auditives.

Le conducteur doit avoir au moins un minimum de connaissance sur le véhicule avant de l'utiliser, et doit avoir lu le manuel d'utilisation.

Avertissement



En cas d'accident, ne pas porter de casque agréé peut entraîner des blessures graves ou même la mort. Vous devez toujours porter un casque agréé ainsi qu'un matériel de protection approprié chaque fois que vous pratiquez de la moto.

PREPARER VOTRE MOTO

Avertissement



Un bon entretien de la moto est essentiel pour l'utiliser en toute sécurité. Inspectez de façon attentive votre moto avant chaque utilisation afin de vous assurer du bon fonctionnement de toutes les pièces.

Une inspection visuelle des points suivants doit être effectuée avant l'utilisation de votre moto :

Carburant	Ouvrir le bouchon de remplissage pour contrôler visuellement le niveau du carburant. Ajouter du carburant si nécessaire (voir page 48). Vérifier que le bouchon soit correctement remis en place, fermé.
Fuites	Contrôler le dessous de la moto pour vérifier qu'il n'y ait pas de fuite de carburant ni d'huile.
Huile moteur	Contrôler le niveau d'huile et en ajouter si nécessaire. YCF recommande l'utilisation de l'huile 4T semi synthétique 10W40 (voir page 45).
Bougie et antiparasites	Vérifier que le capuchon antiparasites soit bien en place et que la bougie soit correctement serrée (voir page 49).
Pneus	Contrôler soigneusement les pneus pour vérifier leur état d'usure ainsi que leur pression à l'aide d'un manomètre. Si la pression des pneus est faible, regonfler à la pression requise (voir pages 57-58).
Chaîne	Il est essentiel de régler la chaîne avant chaque utilisation. Ne pas régler la chaîne correctement peut endommager le moteur (voir pages 63-65).
Câbles	Contrôler soigneusement les câbles ainsi que leur gaine de protection. Remplacer ou resserrer si besoin.
Boulons et écrous	Utiliser les clés adaptées pour vérifier que tous les boulons et écrous soient bien serrés.



	Vous devez vérifier tous les boulons et écrous avant et après chaque utilisation de la moto. Resserrer si nécessaire.
Poignée d'accélération	Tester la poignée d'accélération en la tournant pour vérifier qu'elle tourne facilement sans heurt et qu'elle revienne rapidement à la position initiale lorsque vous la lâchez. Vérifier la course et régler si nécessaire (voir page 43).
Freins	Serrer les freins avant et arrière pour vérifier leur bon fonctionnement. Régler si nécessaire (voir pages 54 à 56).
Fourches (amortisseurs avant)	Serrer le frein avant et appuyer sur le guidon afin de compresser les fourches. Répéter afin de vous assurer que les fourches fonctionnent correctement (voir page 52).



MISE EN ROUTE DU MOTEUR

Lors de la mise en route du moteur, veuillez respecter les consignes suivantes dans l'ordre indiqué ci-dessous.

Pour démarrer le moteur de la moto :

- Mettre la boîte de vitesse au point mort.
- Ouvrir les robinets d'essence (position MARCHE/ON).

Si le moteur est froid (non utilisation de la moto prolongée ou temps froid):

- Remonter le levier du starter afin de l'activer.
- Lancer le moteur sans accélérer : à l'aide du pied droit, abaisser le kick d'un mouvement rapide.

NB : Le moteur n'ayant pas un couple important, il n'est pas nécessaire d'exercer une pression importante sur le kick pour lancer le moteur.

- Dès que le moteur est chaud, remettre le starter en position fermée.

Si le moteur est déjà chaud ou par temps de chaleur :

- Ne pas utiliser le starter. Tourner La poignée d'accélération au moment du démarrage.

NB : Une utilisation excessive du starter peut endommager le moteur et le cylindre. L'utilisateur doit tenir compte du niveau de vibration important généré par l'usage de la machine.



MANOEUVRER VOTRE MOTO

Avancer

1. Vérifier que la béquille soit repliée en position haute.
2. Serrer la poignée d'embrayage de la main gauche.
3. Enclencher la première vitesse avec le pied gauche.
4. Relâcher lentement la poignée d'embrayage et tourner la poignée d'accélération pour faire avancer la moto.

Changer de vitesse

1. Serrer la poignée d'embrayage de la main gauche.
2. Relâcher la poignée d'accélération de la main droite.
3. Avec le pied gauche, sélectionner la vitesse souhaitée.
4. Relâchez lentement la poignée d'embrayage et tourner la poignée d'accélération doucement pour faire avancer la moto.

Consignes de freinage

- Pour freiner efficacement, relâcher l'accélérateur et utiliser les deux freins simultanément.
- Lorsque vous approchez un virage, freiner et réduire votre vitesse AVANT d'aborder le virage, car freiner dans un virage peut s'avérer dangereux et provoquer un accident.
- Avant l'arrêt complet de la moto, serrer la poignée d'embrayage de la main gauche.
- Enclencher une vitesse inférieure afin que le frein moteur ralentisse également la vitesse de la moto.
- Si vous roulez sur des graviers ou un sol meuble ou humide, freiner avec davantage de prudence car l'adhérence au sol est réduite dans de telles conditions.

Éteindre le moteur

Pour éteindre le moteur, passer au point mort, déconnecter le coupe circuit aimant.

Stationnement

Baisser la béquille du pied gauche. Fermer le robinet d'essence : position ARRET/OFF (sauf en cas de réutilisation immédiate).



TRANSPORTER VOTRE MOTO

Ce véhicule n'étant pas homologué pour une utilisation sur la voie publique, il est nécessaire de le transporter sur un autre véhicule homologué pour circuler sur la voie publique.

Pour transporter votre moto dans un fourgon ou sur une remorque en toute sécurité, veuillez respecter les consignes suivantes :

1. Vérifier que le moteur soit éteint et les robinets d'essence fermés.
2. Charger la moto sur la remorque ou dans le fourgon à l'aide d'une rampe de chargement agréée.
3. Attacher la moto avec des sangles spécifiques (type a cliquet) en 3 points d'arrimage minimum (exemple de points d'arrimage : guidon côté droit et côté gauche, roue arrière). Attacher les sangles aux crochets d'ancrage de votre véhicule de transport prévus à cet effet.
4. Serrer les sangles afin de comprimer les fourches jusqu'à la moitié de leurs courses.

IMPORTANT : Toujours utiliser des sangles de moto homologuées. Ne pas utiliser de la corde ordinaire car elle peut se détendre, la moto pourrait bouger et être endommagée lors ou déplacement voire tomber du véhicule de transport. Ceci pourrait provoquer un accident de la route dont vous seriez responsable.

Avant de transporter votre moto :

- ⇒ Veillez à ne pas dépasser le **poids total en charge (PTAC)** de votre véhicule chargé.
- ⇒ Veillez à adapter la pression de gonflage des pneus du véhicule transporteur.
- ⇒ Renseignez-vous auprès de votre **compagnie d'assurance** de votre couverture pour cette opération.



ENTREPOSER VOTRE MOTO

Lorsque vous devez entreposer votre moto pendant un mois ou plus, veuillez suivre les consignes suivantes :

1. Nettoyer entièrement votre moto (boue, traces, saletés,...).
2. Lubrifier la chaîne et les câbles avec la graisse de chaîne en spray.
3. Démarrer le moteur et laisser tourner pendant cinq minutes environ (attention : cette opération NE doit PAS être réalisée à l'intérieur). Couper le moteur et vidanger l'huile moteur*.
4. Remplir le moteur d'huile avec de l'huile moteur 4T semi synthétique. Le tableau page 45 détaille la quantité d'huile à mettre suivant votre modèle de moto.
5. Vider le réservoir d'essence ainsi que la cuve du carburateur. Ceci empêche le carburant de se détériorer.
6. Vider l'essence du carburateur dans un récipient adapté (vérifier auprès de votre mairie comment vous débarrasser de l'essence usagée, *ainsi que de l'huile de vidange).
7. Retirer la bougie. Vaporiser un brouillard d'huile dans le cylindre et lancer le moteur deux ou trois fois afin de répartir l'huile dans le cylindre. Remettre en place la bougie.
8. Poser la moto sur une béquille de stand YCF ou autre stand.
9. Empêcher l'humidité de rentrer dans le système d'échappement en couvrant l'extrémité du pot d'échappement d'un sac plastique.
10. Enfin, couvrir la moto d'un drap en coton pour la protéger de la poussière et des saletés, et non d'un plastique, il empêcherait l'air de circuler sous la couverture et permettrait aux saletés de s'accumuler.



Avertissements



L'huile de vidange du moteur est toxique. Elle ne doit pas être jetée dans les poubelles de la commune ni dans la nature ni conservée dans un endroit non prévu à cet effet. Contacter votre mairie pour savoir où disposer l'huile de vidange.



L'essence est hautement inflammable et explosive. Vous pouvez vous brûler ou vous blesser très sérieusement lorsque vous manipulez de l'essence. Ne jamais fumer lorsque vous êtes près de votre moto. Faites en sorte de toujours utiliser votre moto dans un lieu bien ventilé. Vérifier que le bouchon d'essence soit bien serré après remplissage. Si vous renverser de l'essence, essuyez tout de suite avec un chiffon.

REMISE EN ETAT APRES UNE IMMOBILISATION LONGUE

Lorsque vous reprenez votre moto après un certain temps d'immobilisation, veuillez suivre les consignes suivantes :

1. Retirer la couverture.
2. Nettoyer votre moto. Selon les conditions dans lesquelles elle a été entreposée, il suffit de l'essuyer avec un chiffon humide pour enlever la poussière.
3. Vidanger l'huile moteur (voir page 47).
4. Remplir le réservoir d'essence.
5. Lubrifier la chaîne avec la graisse de chaîne en spray.
6. Faites un essai à vitesse réduite pour vérifier que tous les composants fonctionnent correctement.



SECTION II - ENTRETIEN & REVISION

II.1 Programme d'entretien

Cette section aborde les principaux sujets qui vous permettront d'assurer les opérations d'entretien de base sur votre moto. Un bon entretien prolongera la durée de vie de votre moto et la maintiendra dans un bon état de fonctionnement. Bien que les révisions et réparations plus complexes doivent être confiées à un mécanicien qualifié auprès d'un revendeur YCF, vous pouvez réaliser des opérations de maintenance préventive et ainsi préserver votre moto en excellent état de marche.

Il est essentiel de faire les interventions de révision indiquées dans le planning d'entretien. Ceci vous évitera des réparations importantes dues simplement à un manque d'entretien. Afin d'éviter les oublis, il est important également de tenir à jour avec précision un carnet d'entretien où vous consignerez toutes les interventions effectuées.

En complément des consignes d'entretien, cette section indique les procédures de réglage. Vous pourrez vous-mêmes effectuer ces réglages qui permettront d'assurer le bon fonctionnement de votre moto et d'en assurer une utilisation en toute sécurité. De plus, vous serez familiarisé avec le fonctionnement de votre moto.



PERIODE DE RODAGE

Les premières heures d'utilisation de votre moto sont considérées comme la période de « rodage ».

Pendant cette période :

- avant chaque utilisation faites chauffer le moteur pendant quelques minutes (dans un lieu aéré)
- ne pas accélérer de façon brutale.
- prévoir un temps de rodage des pneus de 10 minutes à la première utilisation.

Une fois la période de rodage terminée, vous devez :

- vider le plein d'essence
- vidanger le moteur (voir page 47)

⇒ Ensuite votre moto neuve sera prête pour une utilisation normale.

Avertissement



Ne pas roder correctement votre moto peut endommager le moteur et réduire de façon significative sa durée de vie.

ENTRETIEN GENERAL ET REVISION

Il est essentiel de réaliser un entretien régulier ainsi que les révisions et les réglages préconisés pour vous assurer une conduite en toute sécurité. Nous vous prions de bien vouloir respecter les consignes indiquées dans ce manuel afin d'obtenir les meilleures performances et de vous garantir une expérience accrue de votre moto tout en réduisant les risques d'accidents dus à un manque d'entretien.

Prenez bien le temps nécessaire à l'entretien de votre moto, votre sécurité est en jeu. Ne pas négliger l'entretien de votre moto, sous peine d'augmenter les risques de chutes pouvant entraîner des blessures ou même la mort.



Avertissement



Vous êtes responsable de l'entretien de votre moto. Ne pas respecter l'entretien de routine selon les consignes données dans ce manuel peut provoquer des blessures voir même la mort.

Mesures de Sécurité avant d'effectuer un entretien

N'effectuer aucun entretien avec le moteur de la moto en marche.

Ne pas démarrer la moto dans un endroit fermé. Assurez-vous que le lieu est bien ventilé pour éviter de respirer du monoxyde de carbone.

N'effectuer aucun entretien sur votre moto tant que le moteur est chaud ou tiède. Laisser le refroidir complètement avant d'effectuer toute tâche d'entretien.

Sauf si ce manuel l'indique, n'effectuer aucun entretien lorsque la moto est en marche car vos mains ou vos vêtements risquent de se prendre dans une pièce en mouvement.

Travailler sur une surface plane. Ne pas effectuer l'entretien sur une pente, car un accident grave pourrait en résulter.

YCF a élaboré un planning d'entretien complet afin de vous aider à entretenir votre moto pour lui assurer les meilleures conditions de marche et vous éviter certaines opérations de réparation importantes. Suivre ce planning est impératif, à défaut, des pannes peuvent en résulter.

Si vous avez les compétences en mécanique requises, vous pouvez effectuer l'entretien de routine vous-même. Si ce n'est pas le cas, il est préférable de confier votre moto à un concessionnaire YCF qui se chargera de l'entretien et de la révision. Leur expertise est à votre service pour répondre à toutes vos demandes.



PLANNING D'ENTRETIEN**PARTIE MOTEUR**

	PIECE \ FREQUENCE	Périodicité			
		Chaque utilisation	3 heures	30 heures	60 heures
PARTIE MOTEUR	Filtre à air	✕			
	Système d'embrayage		✕		
	Pignon avant			✕	
	Tuyau d'essence et raccords				✕
	Inspection du robinet d'essence			✕	
	Vidange d'huile		✕		
	Antiparasite			✕	
	Bougie, nettoyage		✕		
	Bougie, Écartement		✕		
	Poignée d'accélération, contrôle de la course	✕			
	Réglage de la soupape		🔧		

Légende :



= à effectuer par un revendeur YCF



✕ = pour inspection, réglage, remplacement, lubrification et/ou serrage comme requis



PARTIE CYCLE

Légende :



= à effectuer par un revendeur YCF



= pour inspection, réglage, remplacement, lubrification et/ou serrage comme requis.

	PIECE \ FREQUENCE	3 premières heures	Périodicité		
			À chaque utilisation	30 heures	60 heures
PARTIE CYCLE	Plaquettes et disques de freins				
	Réglage de la chaîne, usure				
	Fourches				
	Boulons, écrous et attaches				
	Lubrification générale				
	Amortisseurs arrière				
	Pignon arrière				
	Roulements de direction				
	Roulement d'articulation du bras arrière				
	Pneus et jantes				



II.2 Tableaux des caractéristiques des pièces principales

CARBURANT ET LUBRIFIANTS

CARBURANT		
Capacité du réservoir d'essence (réserve incluse)	Tous les modèles GP	4.5 litres
Réserve d'essence	Tous les modèles GP	1 litre
Carburant recommandé	Essence sans plomb 98	SP98

LUBRIFIANTS			
Capacité d'huile moteur	Après vidange	0,7 litre	
	Après démontage	0,9 litre	
Rotor de pompe à huile		Standard	Limite de service
	Jeu d'extrémité	0,15	0,20
	Jeu du corps	0,15-0,21	0,27
	Jeu latéral	0,03-0,09	0,15
Huile pour le filtre à air	Huile de filtre à air en spray		
Huile moteur recommandée	Huile moteur semi synthétique 10W40		
Lubrifiant pour la chaîne	Graisse de chaîne en spray		



TABLEAU DES CARACTERISTIQUES MOTEUR

MOTEUR	CYLINDREE	PUISSANCE (KW)	REGIME MOTEUR (TOURS/MIN)	DEMARREUR	TYPE D'EMBRAYAGE	VITESSES
GP 107A	110cc	4,7	8000	Électrique/Kick	Automatique	
GP 124	125cc	7,2	9500	Kick	Manuel	4 (N-1-2-3-4)
GP 157	150cc	10,5	9500	Kick	Manuel	4 (N-1-2-3-4)
GP 187 DAYTONA	190cc	18	12500	Kick	Manuel	4 (N-1-2-3-4)

TABLEAU REGLAGES CARBURATEUR

CARBURATEUR	Gicleur principal		Gicleur ralenti	Vis de richesse	Clip d'aiguille
					
	UTILISER LA TAILLE INDIQUEE ICI		UTILISER LA TAILLE INDIQUEE DANS CE TABLEAU	SERRER A FOND PUIS DESSERER DU NOMBRE DE TOURS INDIQUE DANS CE TABLEAU	AJUSTER LE CLIP DE L'AIGUILLE A LA POSITION INDIQUEE DANS CE TABLEAU
	AVEC BRIDE DE SILENCIEUX (REGLAGES USINE)	SILENCIEUX FACTORY ANTIBRUIT			
GP 107A	100	100	40	1	3
GP 124	98	98	40	1	3
GP 157	110	110	40	1	3
GP 187 DAYTONA	118	118	42	1	3



TABLEAUX DES CARACTERISTIQUES SOUPAPES

SOUPAPES	
Admission	0.10
Échappement	0.10

II.3 Tableaux de couples de serrage

COUPLES DE SERRAGE STANDARD

TYPE DE FIXATION	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)	TYPE DE FIXATION	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)
Boulon et écrou 6 pans 5 mm	4,9 (0,5)	Vis 5 mm	3,9 (0,4)
Boulon et écrou 6 pans 6 mm	9,8 (1,00)	Vis 6 mm	8,8 (0,9)
Boulon et écrou 6 pans 8 mm	22 (2,2)	Boulon à embase 6 mm (tête 8 mm)	8,8 (0,9)
Boulon et écrou 6 pans 10 mm	34 (3,5)	Boulon à embase 6 mm (tête 10 mm) et écrou	12 (1,2)
Boulon et écrou 6 pans 12 mm	54 (5,5)	Boulon à embase 8 mm et écrou	26 (2,7)
		Boulon à embase 10 mm et écrou	39 (4,0)

NOTE :

1. Enduire les filets de produit de freinage.
2. Huiler les filets et la surface d'appui.
3. Écrou d'étrier
4. Boulon ALOC; remplacer par un neuf



COUPLES DE SERRAGE SPECIFIQUES GENERAL

No	Description	Unité (N.m)
1	Écrou de l'axe de roue avant	47
2	Écrous de serrage roue avant	20
3	Écrou de l'axe du bras arrière	40
4	Écrou de l'axe arrière	54
5	Écrou de fixation du moteur	35
6	Écrou de fixation supérieur (fourche avant/haut)	27
7	Écrou de l'amortisseur arrière	29
8	Étrier de fixation du guidon	24
9	Silencieux	29
10	Écrous de rotor (avant/arrière)	35
11	Pignon d'engrenage	32
12	Carter de protection de la chaîne	20
13	Écrou de montage moteur cale pied	24
15	Étrier de fixation du frein avant	24
16	Réservoir liquide frein avant	13
17	Contre écrou de la colonne de direction	54
18	Écrou de fixation inférieur (fourche avant/bas)	20
19	Étrier de fixation inférieur du guidon	35
20	Écrou de vidange huile moteur	24



COUPLES DE SERRAGE SPECIFIQUES AUTRES

- Les couples de serrage indiqués ci-dessus concernent les fixations spécifiées.
- Les autres fixations doivent être serrées aux couples standards indiqués ci-dessus.

MOTEUR	QTE	Filetage DIA. (mm)	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)
Bouchon	1	10	12 (1,2)
Boulon de vidange d'huile	1	12	25 (2,5)
Bouchon d'orifice de réglage des soupapes	2	30	12(1,2)
Contre-écrou de réglage des soupapes	2	5	8,8 (0,9)
Contre-écrou de réglage d'embrayage	1	8	12 (1,2)
GRAISSAGE MOTEUR	QTE	Filetage DIA. (mm)	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)
Vis de fixation de la pompe à huile	3	6	7,8 (0,8)
Vis du couvercle de la pompe à huile	3	5	4,9 (0,5)
CULASSES/SOUPAPES	QTE	Filetage DIA. (mm)	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)
Écrou borgne de culasse	3	6	11 (1,1)
Écrou de culasse	1	6	11 (1,1)
Boulon de couvercle de culasse, côté droit	2	6	9,8 (1,0)
Boulon de roue d'entrée d'arbre à cames	2	5	8,8 (0,9)
CYLINDRE/PISTON	QTE	Filetage DIA. (mm)	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)
Boulon de serrage de galet guide de chaîne de distribution	1	8	9,8 (1,0)
ALTERNATEUR/TENDEUR DE CHAÎNE DE DISTRIBUTION	QTE	Filetage DIA. (mm)	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)
Écrou de volant moteur	1	10	41 (4,2)
Boulon d'étanchéité de tendeur de chaîne de distribution	1	14	23 (2,3)
Boulon d'articulation de tendeur de chaîne d'arbre à cames	1	8	16 (1,6)
VILLEBREQUIN/BOÎTE DE VITESSES	QTE	Filetage DIA. (mm)	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)
Boulon de tambour de sélection	1	6	12 (1,2)



CADRE/PANNEAUX DE CARROSSERIE DU CADRE SYSTEME D'ÉCHAPPEMENT	QTE	Filetage DIA. (mm)	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)
Boulon/écrou d'articulation de béquille latérale	1	10	voir page 2-10
Boulon de fixation du silencieux	1	8	32 (3,3)
Boulon de protection du tuyau d'échappement	3	6	15 (1,5)
Boulon de fixation du réservoir de carburant	2	6	12 (1,2)
Vis de couvercle de tuyau d'échappement	4	5	5,9 (0,6)
MAINTENANCE	QTE	Filetage DIA. (mm)	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)
Boulon de fixation du robinet d'essence	2	6	8,8 (0,9)
SYSTEME D'ALIMENTATION	QTE	Filetage DIA. (mm)	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)
Vis de collier du tube de raccordement	1	4	1,0 (0,01)
ALLUMAGE	QTE	Filetage DIA. (mm)	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)
Boulon de fixation de bobine d'allumage	1	5	5,9 (0,6)
DEPOSE/POSE DU MOTEUR	QTE	Filetage DIA. (mm)	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)
Boulon/écrou de suspension du moteur	2	8	31 (3,2)
Boulon de plaque de fixation du pignon menant	2	6	12 (1,2)
ROUE ARRIERE/FREINS SUSPENSION	QTE	Filetage DIA. (mm)	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)
Écrou d'axe de roue arrière	1	15	59 (6,0)
Écrou de pignon mené	4	8	32 (3,3)
Écrou de bras de frein arrière	1	6	9,8 (1,0)
Écrou de pivot de bras oscillant	1	10	39 (4,0)
Boulon/écrou de fixation d'amortisseur	2	10	34 (4,5)



ROUE AVANT/SUSPENSION/DIRECTION	QTE	Filetage DIA. (mm)	COUPLE DE SERRAGE N.m (kgf.m)
Vis de fixation de commutateur d'arrêt du moteur	2	4	2 (0,2)
Boulon de demi-collier supérieur de guidon	4	6	9,8 (1,0)
Écrou de demi-collier inférieur de guidon	2	10	47 (4,8)
Boulon de cisaillement de té inférieur de fourche	2	8	32 (3,3)
Boulon d'articulation de levier de frein	1	6	2,9 (0,3)
Écrou de d'articulation de levier de frein	1	6	5,9 (0,6)
Écrou d'axe de roue avant	1	15	59 (6,0)
Boulon de levier de frein avant	1	6	9,8 (1,0)
Boulon de fourche	2	10	23 (2,3)
Boulon supérieur de fourche	2	20	23 (2,3)
Boulon à tête creuse de fourche	2	8	20 (2,0)
Écrou de colonne de direction	1	22	74 (7,5)
Filet supérieur de colonne de direction	1	22	
Vis de boîtier de papillon	1	5	3,9 (0,4)



II.3 Réglage et entretien des pièces principales

GARDE DE LA POIGNEE D'ACCELERATION

La poignée d'accélération contrôle l'admission de carburant dans le carburateur, ce qui règle la vitesse du moteur. Il est important que cette partie de la moto soit maintenue en bon état de marche. Un jeu excessif du câble réduit la sensibilité du moteur. En revanche, s'il n'y a aucun jeu de câble, la moto devient nerveuse et assez imprévisible lorsque l'on tourne la poignée d'accélération.

Procédure de réglage de la garde de la poignée d'accélération

1. Retirer le caoutchouc de protection (A) en le glissant par l'extrémité haute du câble de la poignée d'accélération.
2. Desserrer le contre-écrou (B) à l'extrémité haute du câble de la poignée d'accélération et tourner l'écrou de réglage (C) jusqu'à ce que vous obteniez la quantité de jeu de la poignée d'accélération requis.
3. Resserer le contre-écrou (B).
4. Remettre en place le carter de protection (A).



Si vous rencontrez un problème de réglage de la garde à l'extrémité haute du câble :

1. Retirer la protection en caoutchouc sur la partie supérieure du carburateur et procéder au réglage à l'extrémité basse du câble. Resserer le contre écrou et remettre la protection en caoutchouc du carburateur.
2. Vérifier que le câble de l'accélérateur ainsi que sa gaine ne soit pas endommagés. Tourner le guidon de gauche à droite tout en tournant la poignée d'accélération. Ceci devrait se faire sans point de blocage.
3. Ensuite, avec le moteur au ralenti, pivoter le guidon de droite à gauche. La vitesse du ralenti ne devrait pas changer. Si toutefois c'est le cas, il y a un problème lié au système de câbles, veuillez consulter votre revendeur YCF.

REGLAGE DU CARBURATEUR

Le ralenti doit être réglé si le moteur cale de manière répétée ou s'emballe lorsqu'il est au ralenti.

- (A) Vis de réglage pour le ralenti
- (B) Vis d'air et essence
- (C) Vis de purge



Réglage du ralenti

1. Visser à fond dans le sens des aiguilles d'une montre la vis pointeau de réglage (B), ensuite dévisser de deux tours complets pour régler le mélange au plus bas.
2. Dans un lieu aéré, démarrer le moteur et faire chauffer pendant 10 minutes (jamais dans un lieu fermé).
3. Régler le ralenti à 900 tours en tournant la vis de réglage (A), plus vous serrez et plus le ralenti sera haut. Tourner la poignée d'accélération plusieurs fois pour contrôler le réglage et pour vérifier que le ralenti reste constant.
4. Puis, avec le moteur au ralenti, tourner le guidon à droite et à gauche. La vitesse du ralenti ne doit pas changer. Si elle change, il se peut que vous ayez un problème avec le câble de l'accélérateur ou avec l'accélérateur. Adressez-vous à votre revendeur YCF pour l'entretien.

Avertissement



En aucune circonstance vous ne devez démarrer ou faire tourner le moteur dans un lieu fermé. Votre moto émet du monoxyde de carbone (CO), un gaz asphyxiant inodore et incolore qui, en cas d'inhalation, peut conduire à une intoxication provoquant maux de tête, perte de connaissance voire un coma et le décès.

HUILE MOTEUR

Les principales pièces du moteur de votre moto, la transmission et l'embrayage, nécessitent de l'huile pour fonctionner dans les meilleures conditions. Vous devez changer l'huile et le filtre à huile selon le planning d'entretien afin d'éviter d'endommager votre moteur. Le respect de ces consignes prolongera la vie de votre moto et réduira l'usure.

Huile moteur recommandée		
Classification API	SF SG SJ JASO MA 2	
Viscosité (poids)	SAE 10W/40	
Huile recommandée	Huile moteur 4T semi synthétique	

Conseils concernant l'huile moteur

Changer l'huile moteur toutes les trois heures d'utilisation.

Utiliser uniquement les huiles recommandées par YCF

Ne pas utiliser les huiles suivantes : non détergente, végétale ou à base de ricin.

Ne pas utiliser d'additifs d'huile.

Avertissement



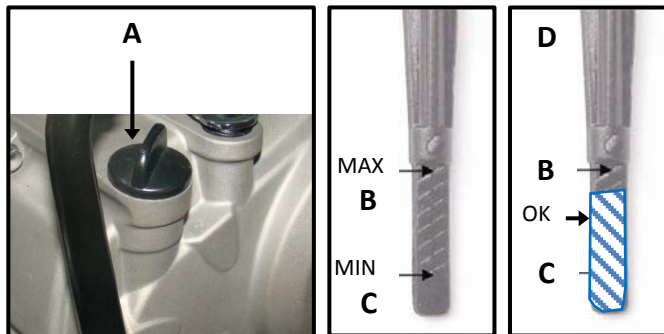
Ne pas respecter la fréquence des changements d'huile préconisée dans le planning d'entretien mettra en péril l'utilisation en toute sécurité de votre moto. Utiliser une huile sale ou contaminée peut provoquer le grippage du moteur qui peut entraîner un accident causant des blessures graves ou même le décès.

Contrôle du niveau d'huile



MOTEUR COTE DROIT

- (A) Bouchon d'huile/jauge
- (MAX) Indicateur niveau maximum
- (MIN) Indicateur niveau minimum
- (OK) Niveau d'huile correct

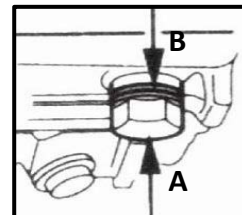


1. Positionner la moto sur un sol plat.
2. Essuyer le moteur autour du bouchon d'huile (A).
3. Dans un lieu aéré, démarrer le moteur et laisser tourner au ralenti pendant quelques minutes. Couper le moteur. Attendre quelques minutes que l'huile se repose.
4. Dévisser et retirer le bouchon d'huile/jauge (A). Essuyer la jauge avec un chiffon.
5. Redresser la moto en position verticale (pas en appui sur la béquille).
6. Revisser le bouchon d'huile/jauge (A) à fond.
7. Retirer une nouvelle fois la jauge (A) et contrôler le niveau d'huile. L'huile doit recouvrir la jauge comme sur le schéma (D), entre les points (B) et (C). Si l'huile atteint le niveau maximum (B) ou en est proche, ne pas rajouter d'huile. En revanche, si l'huile n'atteint pas le niveau minimum (C), il faut ajouter de l'huile du type recommandé pour atteindre l'indicateur maximum (B). Ne pas dépasser le niveau maximum (B).
8. Revisser le bouchon d'huile/jauge (A) à fond



Vidange de l'huile moteur

MOTEUR COTE DROIT
(A) écrou de vidange d'huile
(B) rondelle d'étanchéité



1. Positionner la moto sur un sol plat.
2. Dans un lieu aéré, démarrer le moteur et laisser le chauffer, puis couper le moteur et laisser reposer pendant trois minutes.
3. Poser un récipient sous la moto, au niveau de l'écrou de vidange d'huile (A) pour collecter l'huile.
4. Retirer l'écrou de vidange d'huile (A) et laisser couler l'huile.
5. Basculer la moto de droite à gauche pour faire sortir toute l'huile.
6. Remplacer la rondelle d'étanchéité (B) sur l'écrou et resserrer celui-ci au couple recommandé de 24 N.m.
7. Remplir d'huile neuve 10W40 semi synthétique. (Capacité d'huile ci-dessous)
8. Réinsérer le bouchon d'huile/jauge.
9. Dans un lieu aéré, démarrer le moteur et laisser tourner pendant cinq minutes, puis couper le moteur et laisser reposer pendant trois minutes.
10. Contrôler de nouveau le niveau et rajouter de l'huile le cas échéant.
11. Contrôler d'éventuelles fuites.

Avertissement



L'huile de vidange du moteur est toxique. Elle ne doit pas être jetée dans les poubelles de la commune ni dans la nature ni conservée dans un endroit non prévu à cet effet. Contacter votre mairie pour savoir où disposer l'huile de vidange.

Quantité d'huile moteur		
GP 187 DAYTONA	GP 107A	GP 157 / GP 124
700mL	800mL	600mL



CARBURANT

Carburant recommandé

Il est fortement recommandé d'utiliser de l'essence propre, sans plomb pour des raisons écologiques, avec un taux d'octane égal ou supérieur à 87. Un taux d'octane inférieur provoquera un cognement du moteur et une perte de puissance. Par ailleurs, ne pas faire de mélange huile/essence.

Remplissage du réservoir

CAPACITÉ DU RÉSERVOIR D'ESSENCE		
Capacité du réservoir d'essence (réserve incluse)	Tous les modèles GP	4.5 litres
Réserve d'essence	Tous les modèles GP	1 litre

(A) Bouchon du réservoir

1. Pousser et tourner le bouchon d'un quart de tour (A).
2. Remplir d'essence sans plomb 98 jusqu'en haut du réservoir. Ne pas faire déborder.
3. Remettre le bouchon.
4. Essuyer autour du bouchon avec un chiffon le cas échéant.

A



Avertissement

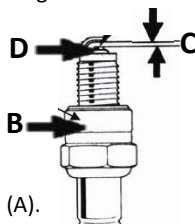
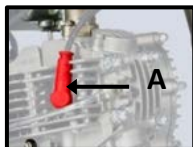


L'essence est hautement inflammable et explosive. Vous pouvez vous brûler ou vous blesser grièvement lors des manipulations. Ne jamais fumer près de votre moto. Toujours utiliser votre moto dans un lieu bien ventilé. Bien serrer le bouchon du réservoir d'essence et essuyer immédiatement l'essence renversée sur la moto ou à proximité.

BOUGIE

Suivre les consignes du planning d'entretien pour la bougie de votre moto.

- (A) Antiparasite
- (B) Bougie
- (C) Écart
- (D) Électrode centrale



Reference bougie	
GP 107 / GP 124 / GP 157	NGK CR7HSA
GP 187 DAYTONA	NGK ER9EH

Entretien Général

- Retirer le capuchon de la bougie (l'antiparasite) (A).
- Placer la clé à bougie sur la bougie (B).
- Desserrer, puis retirer la bougie.
- Contrôler l'état de l'électrode de la bougie (D).
Chercher d'éventuels résidus de carbone ou d'huile.
Vous ne devez trouver aucune usure, fêlure ou éclat.
- Utiliser une brosse métallique et de l'essence pour nettoyer la bougie.
- En cas de corrosion des électrodes ou de fêlure, remplacer la bougie immédiatement.
- Vérifier l'écart (C) à l'aide d'un jeu de cale.
L'écart doit être de : 0,60 – 0,80 mm (0,023 – 0,031 in.)
- Remettre la bougie en place et serrer selon le tableau de couple (voir page 34).
- Remettre le capuchon de la bougie (A).

Avertissement

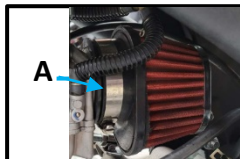


Ne pas essayer de retirer la bougie pendant que le moteur est en marche. Laisser le moteur refroidir avant de retirer la bougie pour éviter toute blessure ou brûlure.

FILTRE À AIR

Un filtre à air sale ou bouché provoque un grand nombre de problèmes y compris une baisse d'admission d'air, une baisse du régime du moteur, une augmentation de la consommation d'essence et favorise l'encrassement de la bougie. Après chaque utilisation, suivre les consignes ci-dessous pour nettoyer et entretenir le filtre à air.

(A) Collier de serrage



Nettoyer et entretenir le filtre à air

1. Retirer le filtre à air.
2. Nettoyer entièrement le filtre à air avec du liquide approprié. Essorer et laisser sécher pendant 24 heures.
3. Contrôler l'état du filtre à air. En cas de dommage, le remplacer.
4. Une fois sec, lubrifier d'une fine couche d'huile le filtre à air en spray et retirer l'excédent. (Une surcharge d'huile peut diminuer l'admission d'air.)
5. Remettre le filtre à air à l'aide du collier de serrage.
6. Ne pas sécher le filtre à air à l'aide d'une soufflette.

SYSTEME D'EMBRAYAGE

Lorsque vous changez de vitesse, l'embrayage doit s'actionner sans points de blocage et permettre un changement de vitesse sans à-coup. L'embrayage ne doit pas "patiner" pendant cette manœuvre. Vous devez toujours vous servir de l'embrayage pour changer de vitesse, au risque d'endommager la boîte de vitesse.

- (A) Levier d'embrayage
(B) Molette de réglage



Réglage de l'embrayage

1. Contrôler le jeu du levier d'embrayage. S'il est supérieur à 5 mm (0,20 pouces) alors un réglage est nécessaire.
2. Pour retendre le câble d'embrayage tourner la molette (B) vers l'avant.

SUSPENSION AVANT

La sécurité de votre véhicule dépend du bon fonctionnement de ses suspensions avant et arrière. En cas d'usure ou de dommage visible, faire contrôler les pièces de suspension par un revendeur YCF qui déterminera s'il est nécessaire de les remplacer.

(A) Vis de réglage haut

(B) Vis de réglage bas

Contrôle et réglage de la suspension avant

1. Serrer le levier de frein avant et le maintenir serré. Appuyer sur le guidon pour compresser la fourche et laisser la remonter, ceci à plusieurs reprises afin de l'activer. La compression de la fourche doit se faire sans heurt et la remontée de la fourche doit se faire rapidement.
 2. Contrôler visuellement tous les écrous de montage.
 3. Contrôler le serrage des vis de la fourche.
- ⇒ Si vous remarquez une anomalie, faites effectuer un contrôle par votre revendeur YCF qui déterminera la marche à suivre.



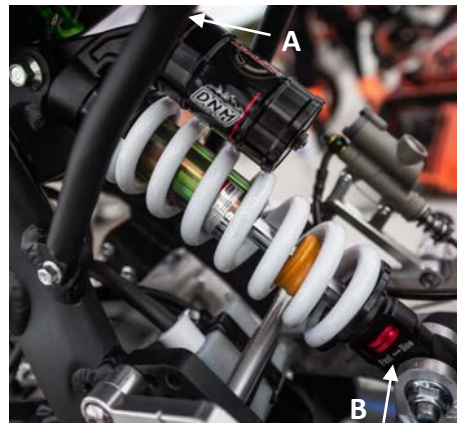
SUSPENSION ARRIERE

(A) Vis de réglage de la compression de l'amortisseur

(B) Vis de réglage de la détente de l'amortisseur

Contrôle et réglage de la suspension arrière

1. Placer votre moto sur un banc et appuyer fort sur le côté de la roue arrière afin de détecter tout jeu éventuel dans le roulement du bras arrière.
 2. Vérifier que les écrous de l'amortisseur soient bien serrés.
 3. Réglage de la dureté de l'amortisseur arrière :
 - Pour durcir l'amortisseur, tourner la vis de réglage (A) dans le sens des aiguilles d'une montre.
 - Pour régler la détente de l'amortisseur, tourner la vis de réglage (B).
- ⇒ Si vous suspectez une éventuelle fuite ou dommage, faire effectuer un contrôle par votre revendeur YCF.



Avertissement



Ne pas démonter l'amortisseur arrière car il contient un gaz inflammable sous haute pression. Maintenir l'amortisseur loin de toute flamme et forte source de chaleur.

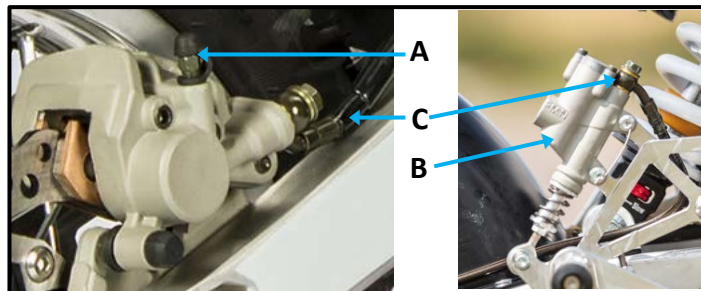
FREINS

Votre moto YCF est équipée de freins à disques à l'avant et à l'arrière. La seule opération que vous devez effectuer est la purge des freins et le remplacement des plaquettes. Un entretien convenable (conforme au planning d'entretien) garantira à vos freins de bonnes conditions de sécurité. Pour cela, suivre les instructions suivantes :

Purge des freins (avant et arrière)

Pour toutes interventions sur les freins, consulter votre revendeur YCF.

- (A) Vis de purge
- (B) Réservoir du liquide de frein
- (C) Durite de frein



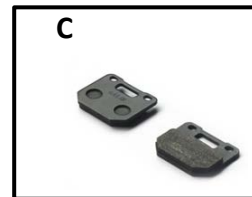
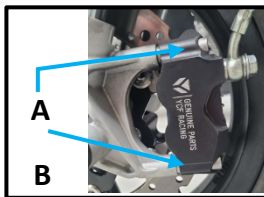
Avertissement



Il est essentiel de régler correctement les freins de votre moto afin d'assurer une conduite en toute sécurité. Ne pas les purger correctement peut provoquer une dangereuse perte d'efficacité de vos freins. Un mauvais réglage peut endommager le système de freinage et provoquer un accident qui entraînerait des blessures graves ou même le décès.

Remplacement des plaquettes de frein avant

- (A) Écrous de fixation de l'étrier
(B) Étrier
(C) Plaquettes de frein avant



1. Retirer les écrous de l'étrier de la fourche avant (A).
2. Écarter les plaquettes de façon à repousser les pistons.
3. Défaire les plaquettes de frein (C).
4. Placer les plaquettes neuves dans l'étrier.
5. Remettre en place l'étrier sur la fourche et serrer les écrous de fixation et amorcer le frein.

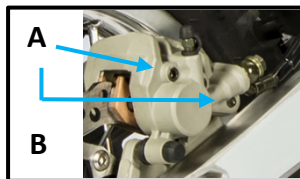
Avertissement



Il est essentiel de régler correctement les freins de votre moto afin d'assurer une conduite en toute sécurité. Un mauvais réglage peut endommager le système de freinage et provoquer un accident qui entraînerait des blessures graves ou même le décès.

Remplacement des plaquettes de frein arrière

- (A) Axes de plaquettes de frein
 (B) Étrier
 (C) Plaquettes de frein arrière



1. Retirer la roue arrière.
2. Retirer les axes de plaquettes de frein (A).
3. Retirer l'étrier (B) du bras oscillant.
4. Défaire les plaquettes de frein (C).
5. Placer une plaquette neuve sur le piston.
6. Placer une plaquette neuve sur la face intérieure de l'étrier.
7. Remettre en place l'étrier sur le bras oscillant et serrer les écrous de fixation

Avertissement



Il est essentiel de régler correctement les freins de votre moto afin d'assurer une conduite en toute sécurité. Un mauvais réglage peut endommager le système de freinage et provoquer un accident qui entraînerait des blessures graves ou même le décès.

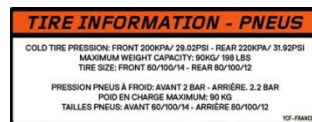
PNEUS

Vos pneus sont un élément essentiel à la sécurité de votre moto. Ils doivent être correctement gonflés et sans usure excessive pour leur assurer une bonne traction et une longue durée de vie.

Contrôle de la pression des pneus

Contrôler et maintenir la pression d'air des pneus aux valeurs recommandées les protège d'éventuels dommages provoqués par des pierres ou d'autres obstacles rencontrés lors de la conduite sur piste. Il est essentiel de mesurer la pression des pneus lorsqu'ils sont "froids", sans quoi les indications de pression seront erronées.

Pression des pneus à froid	
Avant	1.5 bar (KG) ou 22PSI
Arrière	1.5 bar (KG) ou 22 PSI



Contrôle de l'usure des pneus

Avant chaque utilisation de la moto, vous devez :

1. Examiner vos pneus afin de détecter des craquelures ainsi que des pierres ou d'autres objets coincés dans le pneu. Retirer ces objets du pneu avant d'utiliser votre moto.
2. Contrôler les valves. Si la valve n'est pas droite, consulter votre revendeur YCF, car ceci peut provoquer une crevaison pouvant entraîner un accident.

Avertissement



Une bonne pression des pneus est essentielle pour assurer la sécurité lors de l'utilisation de votre moto. Ne pas conduire votre moto si les pneus sont sous gonflés, sur gonflés ou usés. Ne pas respecter ces consignes de sécurité peut provoquer un accident qui pourrait entraîner des blessures ou même le décès.

Remplacement d'un pneu

Lorsqu'un pneu est usé ou abîmé, il faut le remplacer par un pneu neuf, adapté spécifiquement à votre moto YCF.

Tailles des pneus avant et arrière	
GP 107A	100/90-12 – 120/80-12
GP 124 / GP 157	100/90-12 – 120/80-12
GP 187 DAYTONA	100/90-12 – 120/80-12

Avertissement



Utiliser les pneus adaptés à votre moto est essentiel pour une conduite en toute sécurité. Des pneus inadaptés/non recommandés peuvent provoquer un accident qui entraînerait des blessures graves ou la mort. Consulter le Manuel de l'Utilisateur afin de savoir quels pneus utiliser.

ROUES

Un bon entretien des roues contribue à une utilisation en toute sécurité de votre moto, car les roues sont en contact direct avec le sol et apportent donc de la stabilité.

Équilibrage d'une roue

1. Soulever la roue du sol, la faire tourner et observer.
⇒ Si vous constatez que la roue ne tourne pas parfaitement dans l'axe, contacter votre revendeur YCF pour entretien.



Montage et démontage des roues

Il est fortement déconseillé de retirer les roues de votre moto. Dans le cas où vous constatez un problème avec une roue, contacter votre revendeur YCF.

En revanche, vous êtes un mécanicien expérimenté, les consignes suivantes vous permettront de retirer les roues.

ROUE AVANT

- (A) Écrou de l'axe de la roue avant
- (B) Axe de la roue avant
- (C) Écrous de serrage

Retirer la roue avant

1. Poser la moto sur un banc stable.
2. Retirer l'écrou de fixation de l'axe de la roue avant (A) puis l'axe avant (B).
3. Desserrer les écrous de serrage (C).
4. Retirer la roue.

Remonter la roue avant

1. Procéder de même en sens inverse.
2. Appliquer un couple de 47 N.m sur l'axe et vérifier que la roue tourne librement.
3. Appliquer un couple de 15 N.m sur les vis.
4. Vérifier le réglage du frein avant.



ROUE ARRIERE

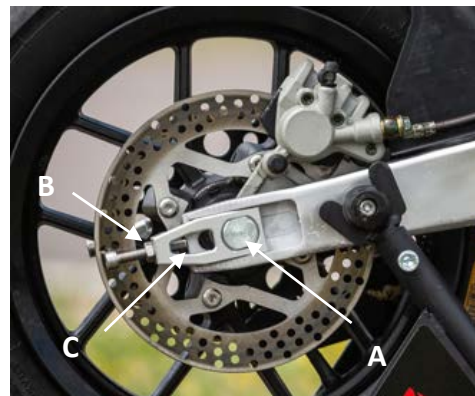
- (A) Axe de la roue arrière
- (B) Contre-écrou
- (C) Tendeur de chaîne

Retirer la roue arrière

1. Poser la moto sur un banc stable.
2. Retirer l'écrou de l'axe arrière puis l'axe (A).
3. Pousser la roue vers l'avant pour libérer la chaîne.
4. Retirer la roue.

Remonter la roue arrière

1. Procéder de même en sens inverse.
2. Tourner la roue pour vérifier qu'elle soit montée correctement.
3. Serrer le frein arrière pour assurer un réglage correct. Régler en fonction.
4. Vérifier le réglage de la chaîne. Régler en fonction. Pour cela, dévisser le contre-écrou (B) et ajuster la position du tendeur de chaîne (C).

**Avertissement**

Une chaîne usée peut dérailler et se prendre dans des pièces en mouvement et ainsi causer un accident qui entraînerait de blessures graves ou même le décès.

BEQUILLE DE STAND

La béquille vous permet de créer un point d'appui pour maintenir votre moto en position debout lorsqu'elle est stationnée. Lors de l'utilisation de la moto, la béquille doit toujours rester au sol.



CHAÎNE ET PIÈCES ASSOCIÉES

Il est indispensable d'entretenir de la chaîne de votre moto avant et après chaque utilisation. Ceci prolongera la durée de vie de votre chaîne et évitera d'abîmer les pignons d'engrenage et les autres pièces proches de la chaîne.

Mesurer le jeu de la chaîne

1. Poser la moto sur sa béquille ou sur un banc stable.
2. À cause d'une usure inégale de la chaîne, vous devez tourner la roue arrière afin de trouver la position où la chaîne est la plus tendue. Puis mesurer le jeu de la chaîne en tirant la chaîne supérieure vers le haut (à mi-chemin entre les pignons avant et arrière).
3. Le jeu de la chaîne est mesuré par l'amplitude du mouvement vertical de sa partie basse. Il doit y avoir une distance de 2.5 cm entre la partie basse de la chaîne et la partie haute du bras arrière lorsque la roue de tension est désengagée. Mesurer le jeu à partir du bord arrière de la glissière de la chaîne.



Avertissement



Ne jamais procéder à l'entretien de la chaîne lorsque la moto est en marche. Ceci pourrait causer de blessures graves ou même la mort. Vérifier que le moteur soit éteint lorsque vous procédez à l'entretien de la chaîne.

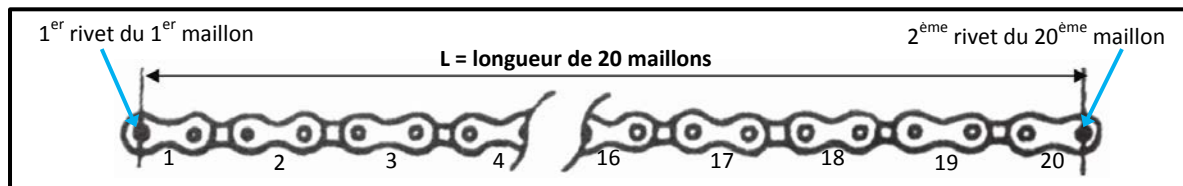


Mesurer la détente de la chaîne

Vous devez remplacer la chaîne si elle se détend de 5% par rapport à sa longueur d'origine.

La meilleure façon de mesurer la détente de la chaîne est de mesurer la longueur de 20 maillons, comme indique ci-dessous, et de comparer la valeur mesurée à la valeur de référence indiquée dans le tableau ci-dessous.

1. Tendrer la chaîne à l'aide d'un ajusteur de chaîne.
2. Mesurer la longueur de 20 maillons entre le centre du 1^{er} rivet du 1^{er} maillon jusqu'au centre du 2^{ème} rivet du 20^{ème} maillon. Si cette distance dépasse la mesure de référence indiquée dans le tableau ci-dessous, il est indispensable de remplacer la chaîne.



Longueur de 20 maillons de chaîne	
Chaîne neuve	L=254mm
Mesure de référence	L=259mm

Contrôle des pièces associées à la chaîne

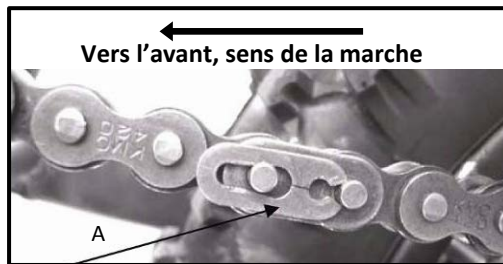
Lors de chaque entretien de la chaîne, il est important de contrôler également les pièces associées.

1. Inspecter les pignons avant et arrière. Si la chaîne est usée, il faut les remplacer.
2. Inspecter également le rouleau/galet pour une éventuelle usure et le remplacer si nécessaire.
3. Graisser la chaîne entièrement à chaque révision avec la graisse de chaîne en spray.

Démonter et nettoyer la chaîne

Lorsque la chaîne devient très sale avec de la boue ou du sable, il faut la démonter et la nettoyer afin d'en prolonger la durée de vie. Pour démonter et nettoyer la chaîne, suivre les consignes suivantes.

(A) bague de fixation du maillon maître



1. Retirer la bague de fixation du maillon maître (A) à l'aide d'une pince. Ne pas abîmer la bague. Retirer le maillon maître puis la chaîne.
2. Nettoyer entièrement la chaîne avec du dégraissant et laisser sécher.
3. Inspecter la chaîne pour détecter d'éventuels dommages. Si elle est abîmée, la remplacer.
4. Graisser la chaîne, ainsi que les rouleaux/galets et les bagues.
5. Placer la chaîne sur les pignons. Relier les deux extrémités de la chaîne à l'aide du maillon maître (A). Pour faciliter l'assemblage, appuyer les extrémités de la chaîne contre le pignon arrière au moment d'attacher le maillon maître. Positionner la bague de fixation de manière à ce que le côté fermé de la bague soit dans le sens de la marche.

II.4 Nettoyage

Garder votre moto propre vous permettra de prolonger sa durée de vie. Elle gardera un aspect neuf et vous en serez d'autant plus fier. De plus, si la moto est propre, il est plus facile de repérer les fuites, les fêlures ou tout autre problème et de les corriger avant qu'ils ne deviennent majeurs et puissent causer un dysfonctionnement.

IMPORTANT : Nettoyer votre moto uniquement lorsqu'elle est "froide". Après utilisation et avant de la nettoyer, la laisser refroidir complètement.

IMPORTANT : **Ne pas nettoyer la moto avant d'avoir protégé le silencieux et le filtre à air.***

Conseils de nettoyage

1. Boucher le silencieux à l'aide d'un chiffon ou d'une éponge pour empêcher l'eau d'y pénétrer.
2. Couvrir le filtre à air d'un sac plastique attaché avec un élastique pour empêcher l'eau d'entrer en contact avec le filtre à air.
3. Asperger votre moto avec de l'eau froide (à l'aide d'un tuyau d'arrosage par exemple).
4. Utiliser produit de nettoyage spécial moto ou du liquide vaisselle doux **et frotter votre moto avec une éponge.
5. Utiliser un produit dégraissant en cas de salissures ou graisses tenaces.
6. Rincer entièrement avec de l'eau froide.
7. Sécher votre moto à l'aide d'un chiffon doux ou d'une peau de chamois.
8. Graisser la chaîne.
9. Dans un lieu aéré, Démarrer le moteur et laisser tourner pendant cinq minutes.

Par précaution, commencer par rouler doucement et actionner les freins à plusieurs reprises afin de sécher le mécanisme et d'en assurer le bon fonctionnement.

*De l'eau qui pénètre dans le carburateur ou dans le silencieux peut provoquer le grippage du moteur. Le grippage du moteur provoqué par l'eau n'est en aucun cas couvert par la garantie.

**Éviter les produits nettoyants qui contiennent des détergents puissants ou des solvants chimiques. Ces produits peuvent abîmer certaines pièces de votre moto.



SECTION III – ELEMENTS DE DEPANNAGE

Cette partie aborde quelques dysfonctionnements de base. En prendre connaissance avant d'utiliser de votre moto ou même en tant que pilote aguerri vous permettra de vous familiariser avec le fonctionnement de votre moto et ainsi de résoudre plus facilement certains problèmes qui pourraient survenir.

Veuillez relire cette section régulièrement afin de maintenir votre niveau de compétence dans ces domaines.

Démarrage moteur difficile

Celles-ci comptent parmi les problèmes les plus fréquents. Les raisons peuvent être, par exemple :

- Le réservoir d'essence est vide
- Les robinets d'essence sont en position "ARRET/OFF"
- La bougie est desserrée ou défectueuse
- Le moteur est "noyé"

Freinage inefficace

Un freinage insatisfaisant peut être dû, entre autres, à :

- Un réglage incorrect
- Un manque de liquide de freins
- De l'air dans le système de freinage
- Une usure des disques ou des plaquettes

Dysfonctionnement de l'embrayage

Un dysfonctionnement de l'embrayage peut être dû, entre autres, à :

- Un mauvais réglage du câble.
- Des disques de friction endommagés ou usés
- Des disques d'embrayage endommagés ou usés
- Une huile moteur usée, sale ou trop visqueuse



SECTION IV - INFORMATIONS DIVERSES

Cette section clôture le « Manuel de l'utilisateur » en traitant de sujets qui vous aideront à comprendre vos responsabilités en tant que propriétaire d'une moto. Il est impératif que vous suiviez les consignes indiquées dans ce manuel car votre sécurité et la qualité de votre environnement en dépendent.

Veuillez noter qu'il est de votre responsabilité en tant que propriétaire d'une moto d'utiliser le carburant approprié, comme stipulé dans cette section. Ne pas respecter cette consigne peut nuire à l'environnement ainsi qu'à votre moto.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Nous vous prions de contribuer à la protection de la planète en respectant les consignes suivantes :



Ne circulez que sur des terrains autorisés. Utilisez votre moto en des lieux réservés à la conduite hors route. **Ne pas circuler sur la voie publique ou dans des endroits protégés.** Pour votre sécurité et pour la protection de l'environnement, ne circulez que dans des lieux autorisés.



Utilisez des produits de nettoyage appropriés.
Utilisez uniquement des détergents biodégradables pour nettoyer votre moto. _



Disposez les liquides usagés dans des endroits prévus à cet effet. Adressez-vous à votre mairie pour savoir comment disposer des liquides usagés. Ne jeter en aucun cas l'huile moteur ou de carburant dans vos poubelles – ceci est interdit et peut nuire à l'environnement.

INFORMATION SUR LE CONTROLE DES EMISSIONS

YCF a mis en place deux dispositifs sur votre moto pour respecter la réglementation des autorités en ce qui concerne la pollution de l'air. Il s'agit des dispositifs de contrôle des émissions du carter et de l'échappement décrits ci-dessous.

Dispositif de contrôle des émissions de l'échappement

Les systèmes de carburation et d'allumage de votre moto ont été conçus pour une carburation et une consommation de carburant efficaces, réduisant ainsi la pollution de l'atmosphère.

Dispositif de contrôle des émissions du carter

Le carter moteur des motos YCF est étanche pour empêcher toute fuite. Les gaz sont aspirés dans la chambre de compression où ils sont brûlés avec le mélange d'air et de carburant fourni par le carburateur.



IL EST INTERDIT DE MODIFIER LE DISPOSITIF DE CONTROLE DES EMISSIONS

Autrement dit, il est interdit de supprimer ou rendre inopérant tout élément de la moto faisant partie du dispositif de contrôle des émissions, sauf pour son entretien, sa réparation ou son remplacement. Il est également interdit d'utiliser la moto une fois un de ces éléments supprimé ou rendu inopérant.



IL EST INTERDIT DE MODIFIER, ENTRE AUTRES, LES PIECES SUIVANTES :

Le filtre à air
Le carburateur et les composants internes
Le système d'allumage magnéto
La bougie



DISPOSITIF DE CONTROLE SONORE

IL EST INTERDIT DE MODIFIER LE DISPOSITIF DE CONTROLE SONORE :

- ⇒ Supprimer ou rendre inopérant tout élément de la moto faisant partie du dispositif de contrôle sonore, sauf lors de son entretien, de sa réparation ou de son remplacement.
- ⇒ Utiliser la moto une fois un de ces éléments supprimé ou rendu inopérant.



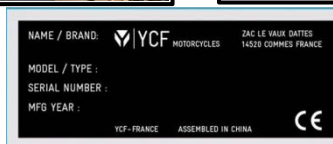
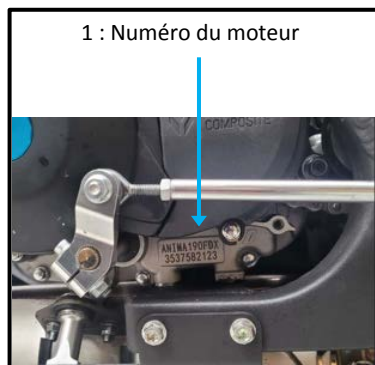
IL EST INTERDIT, ENTRE AUTRES, DE :

- ⇒ Supprimer le silencieux, les chicanes d'échappement ou toute autre pièce externe ou interne du système d'échappement.
- ⇒ Modifier le silencieux, les chicanes ou toute autre pièce externe ou interne du système d'échappement de façon à augmenter le niveau sonore.
- ⇒ Supprimer le filtre à air.
- ⇒ Remplacer le système d'échappement ou le silencieux par un composant non approuvé par la réglementation.

NUMERO D'IDENTIFICATION DU VEHICULE

Il y a deux numéros importants :

1. Le numéro de série est situé à l'avant du cadre, il est gravé sur le cadre mais aussi sur la plaque d'identification du véhicule.
2. Le numéro du moteur situé sur le côté droit du moteur sous le carter de protection du volant d'entraînement.



NIVEAU DE SATISFACTION DU PROPRIETAIRE

Nous espérons que vous profiterez pleinement de votre moto YCF ainsi que des prestations proposées par votre revendeur YCF. Nous nous engageons auprès de notre clientèle à lui procurer les meilleurs services.

En cas de difficulté ou de question concernant votre moto, contactez votre revendeur YCF. Il est expert en ce qui concerne la garantie, la réparation et l'entretien de votre moto. Nous sommes certains que votre revendeur pourra répondre à vos demandes.

Si pour une quelconque raison votre concessionnaire n'est pas en mesure de vous aider de manière satisfaisante, nous vous proposons de contacter YCF directement, par courrier ou e-mail, afin de soumettre de façon complète votre question ou votre problème. Notre équipe de service après-vente étudiera votre demande et vous contactera dans les meilleurs délais.

Lorsque vous écrivez à YCF au sujet de votre moto, merci de mentionner les informations suivantes :

- Nom, adresse et numéro de téléphone du revendeur ainsi que la date d'achat de votre mini moto
- Numéro d'identification du véhicule
- Dates et nature des interventions effectuées par vous ou votre revendeur sur le problème en question.



Merci d'adresser votre courrier à :
YCF SUNDAY MOTORS
Lieu dit les barrières,
14710 Formigny FRANCE



Tel : (0033) 2.31.102.000
Fax : (0033) 2.31.102.010
Mail : contact@ycf-riding.fr



Toute reproduction ou même partielle de ce manuel est formellement interdite sans l'accord au préalable d'YCF.



CARNET D'ENTRETIEN

INFO PROPRIETAIRE	
NOM PRENOM	
TELEPHONE	
MAIL	
ADRESSE	



INFO MOTO	
TYPE DE MOTO YCF	
DATE D'ACHAT	
NUMERO DU CADRE	
NUMERO DU MOTEUR	

INFO CONCESSIONNAIRE	
NOM	
TELEPHONE	
MAIL	
ADRESSE	



YCF préconise le compteur d'heure sans fil (ref.COMPT01-H) disponible chez votre revendeur YCF.

[illegible]

WARNING



This mini motorcycle not being licensed for use on the public highway, please note that it is forbidden and dangerous to use it in this perspective. Elements normally associated with security necessary for use on public roads (left & right turn indicators, tires...) as well as registration are not part of this mini Motorcycle's features because it was not manufactured for this purpose. This mini motorcycle is not intended to be operated at night and is meant for recreational use or for use in competitions. It should be used on special and certified tracks only, away from public paths.

The use of this mini motorcycle implies full acceptance of all notices, warnings and safety instructions as indicated in the Owner's Manual and portrayed by the safety sticker on the mudguard.

The importer and the retailer are not responsible for any inaccuracies in this Owner's Manual nor non maintenance or misuse of this mini motorcycle, including off-road use in particular.

This vehicle meets CE standards. During the purchase of your machine a certificate of compliance was supplied to you, it is to be stored with care.



INTRODUCTION

We wish to thank you for your preference on purchasing your new YCF mini motorcycle. Before riding, please read this entire Owner's Manual carefully to acquaint the main characteristics and get the best results out of your mini motorcycle in terms of safety. **This manual has to be used to maintain and use all the YCF motorcycles except the electric one which has its own manual.**

Off-road riding, although an exciting pastime, can also be dangerous, so please follow the techniques and instructions provided in this Owner's Manual.

It is essential that you adhere strictly to the instructions mentioned therein for your own safety as well as that of others.



TABLE OF CONTENT

WARNING	75
INTRODUCTION	76
SECTION I – GENERAL INFORMATION	78
I.1 Safety information	79
I.3 Quick start	84
KEY COMPONENTS	84
PREPARING TO RIDE	95
SECTION II – MAINTENANCE & OVERHAUL	103
II.1 Maintenance program	103
MAINTENANCE PLANNING	106
II.2 Main parts specifications tables	107
II.3 Torque tables	110
II.3 Main parts adjustments and preventive maintenance	115
II.4 Cleaning	138
SECTION III – TROUBLE-SHOOTING TIPS	139
SECTION IV – MISCELLANEOUS INFORMATION	140
MAINTENANCE LOG BOOK	145



SECTION I – GENERAL INFORMATION

In order to familiarize yourself with your new mini motorcycle it is imperative that you read the entire Owner's Manual over carefully prior to operation. This will ensure that you are well aware and conversant with the various controls, characteristics, location of parts and accessories, working and limits of the mini motorcycle for your safety. The Owner's Manual is also aimed at providing basic information on some of all the possible techniques, methods and other helpful tips, including using and stopping your mini motorcycle, for safe riding.

Once you are familiar with these instructions, you will be able to explain other drivers that you know how to use all its features and possibilities.

This Owner's Manual has been prepared to acquaint you with the rules and regulations and help you have a complete working knowledge about the mini motorcycle and its parts. With this information, you should be able to understand and perform basic skills such as riding, transporting and storing your mini motorcycle safely.



I.1 Safety information

Please read the **safety guidelines** below prior to using your mini motorcycle. Failure to observe the instructions, precautions or procedures accompanied by this symbol, even in part, raises a distinct possibility of a serious hazard, which may result in serious injury, or even death.



1. This YCF mini motorcycle is not licensed for use on the public highway, and can be used only on closed and private tracks or for closed-track races (see your local Highway Code for further guidelines).
2. This mini motorcycle is meant for personal use or for use in competitions
3. The presence of an adult driver is mandatory for use by minors. The mini motorcycle is not intended for children under the age of 14 unless supervised by a member of an approved sports association (e.g. the Motor Sports Association of Great Britain) within the context of a Mini motorcycle apprenticeship, training, competition or recreation.
4. This Mini motorcycle is not intended to be operated at night as not fitted with lighting and light-signaling devices.
5. This Mini motorcycle is designed for use by one experienced adult driver only. Do not attempt to carry a passenger.
6. We do recommend that you are in good physical condition and possess good athletic ability. To ride safely, off-road drivers need good hand-eye coordination, agility, a sense of balance and good judgments.
7. Always wear protective clothing, including an approved safety helmet fitting correctly to your head size, eye protection/goggles, elbow/knee/wrist sliders, boots, gloves as well as ear plugs. Never wear loose clothing that could get caught up in the moving parts.
8. Proper maintenance is crucial to the mini motorcycle's safety and reliability. Always perform the pre-operation checks as outlined in this Owner's Manual.
9. Never start the engine in a closed place. Exhaust emissions contain carbon monoxide, a colorless and odorless gas whose harmful effects can lead to unconsciousness or even death when inhaled. Always turn off the engine before refueling (beware of overfilling the tank and fuel overspills). Avoid smoking and keep away from flames, heat sources and sparks.



10. Do not, under any circumstances, ride your motorcycle after consuming alcohol, drugs or any other substances likely to cause serious injury or even death.
11. The Mini motorcycle owner alone is responsible for his/her safety and should always have a full insurance cover against damage to property or damages caused to himself/herself or to others
12. Do not remove any safety devices covering the moving parts or the heating system.
13. Consider the high vibration environment when riding your mini motorcycle.



WEIGHT GUIDELINES

Your YCF Mini motorcycle is designed for use by one experienced adult driver. Attempting to carry a passenger would be the likely result of a dangerous situation, with subsequent serious injury.

Maximum load capacity: 100 kg (220 lb.)
(Including the weight of the driver and the protective clothing).

Load Capacity Guidelines

We do recommend that you do not carry any objects on this Mini motorcycle.

- Never exceed the maximum load value.
- Always check the wear and inflating pressure of both tires before riding.

Warning



Carrying a passenger may cause an accident and you can be seriously hurt or death may result. Do not carry a passenger or any baggage, as it may cause an accident that can lead to serious injury or death.



PARTS AND ACCESSORIES

The use of new accessories or non-genuine accessories can make the vehicle unsafe.

It is essential that you read the following guidelines before you consider applying for modifications or adding additional accessories.

Accessories

Use only YCF original accessories. If otherwise, the installation of any - unless selected and tested by YCF – non-genuine accessory makes you responsible in full.

Modifications

YCF suggests neither to remove any original device, nor to modify the mini motorcycle in any way that could change its shape or its working (including its handling, stability and the effectiveness of the braking system). For this reason, any modifications made to the mini motorcycle (e.g. alteration and/or removal of components) make the warranty null and void and relieve YCF of all responsibility.

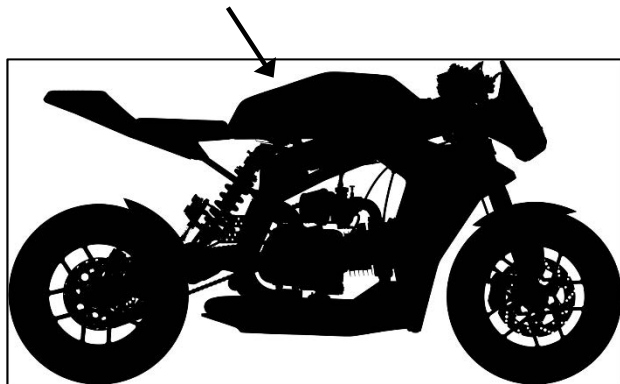
Warning



Altering or using ranges of non-genuine accessories can lead to serious injury or death. Always consult the Owner's Manual and obey the suggestions and instructions in the warning, as well as accompanying text herein.

SAFETY LABEL

This page contains information about the location of safety labels on your mini motorcycle. Some of the labels warn you against potential hazards likely to cause serious injury. Others provide important safety information. Please read these labels carefully and do not remove them under any circumstances.



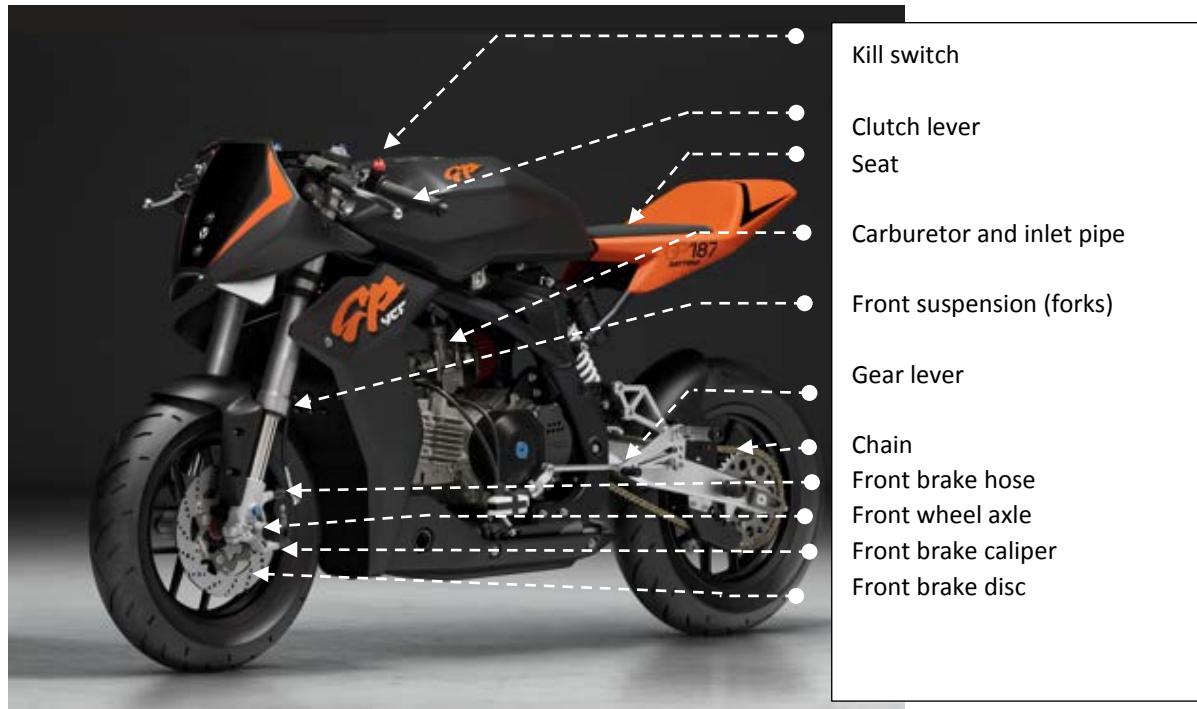
I.3 Quick start

KEY COMPONENTS

This section reviews the location of all Controls and Instruments necessary for safe riding on your Mini motorcycle. Please review this section thoroughly to become familiar with it and get tips on how to keep your Mini motorcycle riding experience enjoyable.

- (A) Fuel tap
- (B) Cold start lever (choke lever)
- (C) Kick-starter
- (D) Handlebar position adjustment
- (E) Throttle twist grip
- (F) Front brake lever
- (G) Clutch lever
- (H) Kill switch
- (I) Battery charging plug
- (J) Gear lever
- (K) Rear brake pedal
- (L) Side stand

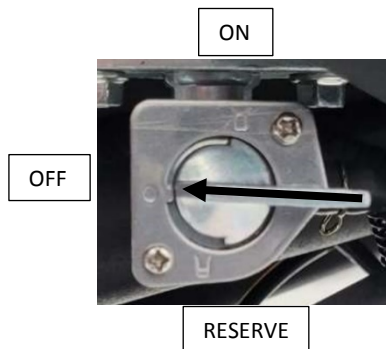


KEY COMPONENTS LOCATION (Right front side)

KEY COMPONENTS LOCATION (Rear left side)

(A) Fuel tap

This component controls the fuel flow from the fuel tank to the carburetor.

***ON***

To start the engine, turn the fuel tap lever to the "ON" position to allow fuel to flow.

OFF

When you have finished riding, turn the fuel tap lever to the "OFF" position.

RESERVE

Turning the fuel tap to "RES" allows fuel to flow from the reserve fuel supply to the carburetor.

Reserve fuel: 0.98 L (0.26 U.S Gallons) it is imperative that you fill up the fuel tank as soon as possible to avoid running out of fuel. Once the fuel tank refilled, turn the fuel tap lever back to the "ON" position.



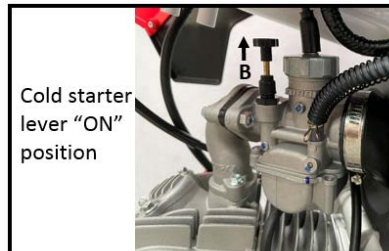
(B) Cold start lever

It is used to facilitate cold starting by slightly enriching the fuel-air mixture during start-up when it is cold.

Carburetor model :
-PZ18FL-SP

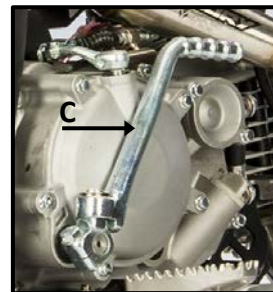


-PE28FL-SP



(C) Kick-starter

Located on the right handlebar, it is the lever in front of the right-hand grip that actually starts the mini motorcycle. Using your right foot, swivel the kick-starter and press down while turning the throttle. Press all the way down and let the kick-starter swing back into its initial position.



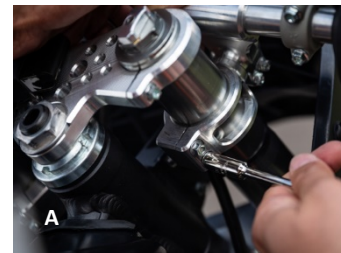
(D) Handlebar position adjustment

You have the option to adjust the handlebar position: front / rear, according to the rider size.

Installation

A- Using a size 8 T-key, unscrew the half handlebar to adjust the height and height of the half handlebar.

B- Using a size 10 T-key, unscrew the half-handlebar pivot to adjust the inclination of the half-handlebar according to the graduation.



(E) Throttle twist grip

It controls the fuel air-mixture supplied to the engine, which regulates engine speed. To increase engine speed, rotate the throttle twist grip back towards you slightly using your right hand. To decelerate, rotate the twist grip forward. Do not release your hands while riding as serious injury or death may occur. Always keep both hands on the handlebars.

**(F) Front brake lever**

Located on the right side of the handlebar, it is used to slow or stop your mini motorcycle. To apply the front brakes, pull the lever down towards you. Do not pull the lever too hard to avoid accidents.



(G) Clutch lever

The clutch lever is located on the left side of the handlebar. It is used to engage/disengage the clutch ensuring a smooth change of gears. Press the hand grip with your left hand each time you want to switch gears.

IMPORTANT NOTICE: it is always necessary to use the clutch lever to change speeds, at the risk of damaging the gearbox.

If your motorcycle is provided with a semi-automatic engine, there will be no clutch lever as there is it not needed.



(H) Start/stop switch

Located next to the left throttle, the start/stop switch enables and disables the engine instantly. The bike stops directly.



(I) Battery charging plug

All motorcycles with electric starter are equipped with a charger plug in order to charge the battery without taking plastics apart.



(J) Gear lever

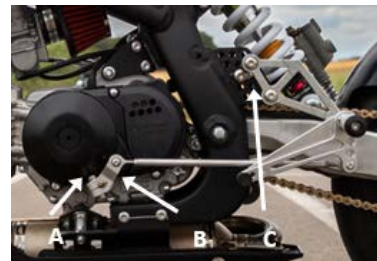
It is used to shift gears using your left foot. As most motorcycles, your Mini-Motorcycles uses a one down-four up shift pattern, meaning that first gear is found by pressing the shift lever down with your left foot. Tap the shift lever upward with your left foot to engage neutral. Only shift into neutral when at a complete standstill. Pull in the clutch and downshift into first gear.

A- For shifting gears in reverse track mode, neutral all the way up and 4th all the way down.

B- Selector rod adjustment link. It allows you to adjust the selector in depending on the size of the driver.

C- Adjustment of the footrest plates. The plate has several fixing points to adjust your footrests according to the rider.

NB : On the GP 107A model there is no gear selector



(K) Rear brake pedal

Using your right foot, press down the pedal to reduce the pace of the motorcycle according to the situation.



NB : GP 107A has an handlebar rear brake system.

(L) Side stand

It is used to support your mini motorcycle so that it stands straight up while parked.

To install it, use the diabolos located on the swingarm.



PREPARING TO RIDE

Before using this mini motorcycle for the first time, make sure you are aware of all the characteristics listed in this Owner's Manual and know how to use the controls on your motorcycle, as it requires an adequate level of knowledge. In addition, it is essential that you are completely familiar with all the safety features, operational instruments and in general, possess a thorough understanding of how to correctly operate the mini motorcycle.

Failure to observe the indications outlined in this Owner's Manual can lead to accidents, with subsequent serious injury or even death.

PILOT PROTECTIVE EQUIPMENT

Proper safety gear is integral to your safety when riding a mini motorcycle.

While riding your mini motorcycle, make sure that you wear:

- a properly-fitted and approved helmet
- protective goggles
- leather clothing suitable for motorcycling,
- reinforced boots
- and ear plugs

Warning



Failure to wear a helmet increases the risk of serious injury or even death in the event of an accident. Make sure that you always wear an approved helmet with appropriate protective clothing during driving.



PREPARING YOUR MOTORCYCLE

Off-road riding can damage your machine. It is imperative that you inspect your motorcycle prior to riding it, ensuring that it will operate in a safe manner. Please review the following information so that you can avoid disaster.

Warning



Proper and preventive maintenance are keys to providing yourself with a safe riding. Failure to properly maintain and inspect your mini motorcycle may lead to accidents, with subsequent serious injury or even death. It is therefore important that you carry out the checks described below thoroughly before each ride to ensure your mini motorcycle is in perfect working order.

Visually inspect the following components before riding your mini motorcycle:

Fuel	Unscrew filler cap and check level. Refuel as required. Also make sure that the filler cap is securely in place and closed.
Leaks	Check the underside of the mini motorcycle for any fuel, oil or fluid leaks.
Engine oil	Check the level. Add as appropriate.
Spark plug and cap	Check that the spark plug and the spark plug cap (antiparasite) fit tightly and securely.
Tires	Check inflating pressure using a manometer and wear thoroughly. Inflate to required pressure as appropriate.



Drive chain	It is imperative that the drive chain is adjusted before each ride to ensure safe and effective transmission of power. Failure to maintain proper chain adjustment may result in major engine damage.
Cables	Check all control cables and housings thoroughly. Replace or tighten as appropriate.
Nuts and bolts	Check that all nuts and bolts are secure using the relevant socket wrench. Conduct both a pre- and post-ride inspection. Tighten as appropriate.
Throttle twist grip	Check the free play of the throttle and adjust as appropriate. Check that grip rotates smoothly and returns to closed position when released.
Brakes	Pull lever and apply both the front and rear brakes to check brake operation. Lubricate as appropriate.
Rear shock absorber	Check the front disc brake lever when squeezed. Sit on the mini motorcycle to press it down pushing the front fork further down. Repeat to ensure that the front fork operates smoothly.



STARTING THE ENGINE

Please follow all the instructions as mentioned below when starting your mini motorcycle.

To start the engine:

- make sure the gears are in neutral
- turn the fuel tap lever to the "ON" position.

TIP: to check that gears are in neutral position, push the mini motorcycle forwards and backwards. When it is in any other gear, the mini motorcycle will not move from its stationary position without drive from the engine

If the engine is cold:

- pull up the choke to engage the lever,
 - kick-start the mini motorcycle while at the same time letting off some gas.
- To do this, use your right foot to firmly and quickly press down on the kick-start lever.

NB: Due to the small size of the mini motorcycle, there is no need to apply excessive force to kick the engine over.

- after warming up the engine for a short time, return the choke lever to its original position.

If the engine is already warmed up, or the weather is warm:

- never use the kick-starter. Just twist the throttle grip to kick the engine over.

Caution: Be very careful not to over-use the choke, as damage to the engine and cylinder threads may occur.



STARTING AND STOPPING YOUR MOTORCYCLE

Setting the motorcycle in motion (once the engine is started)

1. Ensure that the side stand is fully retracted.
2. Press the clutch lever/hand grip using your left hand.
3. Shift into first gear using your left foot.
4. Release hand grip slowly and rotate the throttle twist grip.

Shifting gears

1. Press the clutch lever/hand grip using your left hand.
2. Release the throttle twist grip using your right hand.
3. Release the clutch lever/hand grip and rotate the throttle twist grip slowly to move the Mini motorcycle forward.

Braking and stopping

1. For safe and effective braking, apply both brakes simultaneously with moderate pressure while releasing the throttle.
2. Make sure to press the clutch lever/hand grip using your left hand before coming to a complete stop.
3. Shift down through the gears using engine braking to also aid the slowing effect.
4. Cornering: be careful when applying the brakes with the mini motorcycle leaned into a corner, as it may slip, which could lead to an accident. Reduce speed BEFORE entering the curve and proceed slowly

CAUTION: Riding on poor road or in rain: use extra caution, operate at reduced speed, and never apply the brakes or throttle suddenly, as your traction may be impaired in such adverse conditions.

Switching off the engine

1. To stop the engine, shift down and/into neutral, push the engine start/stop switch using your left thumb.

Parking

Lower the side stand using your left foot. If you are done riding for the day, turn the fuel tap to the "OFF" position.



TRANSPORTING YOUR MOTORCYCLE

As your YCF motorcycle is not licensed for use on the public highway, it needs to be transported by a licensed vehicle to reach dirt or off-road tracks. For a safe transportation of your motorcycle on a trailer or in a truck bed or in a van, please use the following checklist.

1. Ensure that the engine is not running/off and the fuel tap is closed.
2. Use an approved motorcycle trailer loading ramp.
3. Use wheel chocks to secure the front wheel of your mini motorcycle to a mounting surface.
4. Attach the straps to the tie down points on your mini motorcycle. Using tie-downs, wrap one end around one side of the handlebar, then attach another tie-down to the opposite side of the handlebar and front corner of the trailer. Also wrap a tie-down strap around the rear frame of the mini motorcycle.
5. Tighten the straps until the front suspension is approximately half way compressed.
6. Attach the straps to the anchor hooks of your transport vehicle provided for this purpose.

CAUTION: Always use approved motorcycle tie-down straps. Do not use any standard ropes as ropes have a tendency to loosen and may cause the motorcycle to shift or even fall out of the truck or trailer, that could lead to a serious accident you would be responsible for.

Before transporting your motorcycle:

- ⇒ Once your transportation vehicle loaded with the motorcycle, make sure the maximum permissible laden weight is respected.
- ⇒ Make sure to adapt the tires' pressure of the transporting vehicle to the load.
- ⇒ Check with your insurance company about your coverage for this operation.



MOTORCYCLE STORAGE OR IMMOBILIZATION

If you are planning to store your mini motorcycle for a minimum of one-month period, please follow these guidelines:

1. Thoroughly clean the entire mini motorcycle.
2. Lubricate the drive chain and control cables as shown in the tables of preventive maintenance in this manual.
3. In a ventilated place, start and run the engine for about five minutes.
4. Switch off the engine and drain the old engine oil.
5. Using semi synthetic oil 4T 10W40, refill the crankcase all the way up to the filler cap hole.
⇒ See the table page 119 to know the quantity of engine oil required according to your motorcycle type.
6. Empty both the fuel and carburetor tanks. This will reduce the chances of the fuel becoming contaminated.
7. Empty the carburetor into an approved petrol container (check with local authorities regarding used fuel disposal obligations).
8. Remove the spark plug. Spray fogging oil directly into the cylinder and kick the engine over a few times so that the cylinder gets coated. Put the spark plug back.
9. Place the mini motorcycle on an YCF stand or an other stand.
10. Tie a plastic bag over the exhaust pipe to prevent moisture from entering.
11. Finally, cover the mini motorcycle to keep the dust and grime off it using a soft cotton bed sheet, not plastic. Plastic prevents air from circulating beneath the cover and enables dirt to accumulate as well.



Warnings



Exhaust engine oil is toxic. It must not be disposed neither with common wastes nor in nature nor stored in a place not specifically made for this purpose. Contact your local authorities on how to properly dispose of the exhaust engine oil to avoid environment pollution.



Petrol is highly flammable and explosive. You can be burned or seriously injured when handling fuel. Always refrain from smoking when standing near your mini motorcycle. Make sure that you only operate your Mini motorcycle in a well-ventilated area. After refueling screw the fuel cap tightly and immediately wipe the overflowed fuel with a clean cloth.

RESTART AFTER IMMOBILIZATION

After your mini motorcycle has been stored for any period of time, it is imperative to follow these guidelines to ensure a proper return to service:

1. Remove the cover.
2. Clean the entire motorcycle. Depending on storage conditions you may be able to wipe down the mini motorcycle with a damp cloth to remove any loose dust.
3. Drain the oil that was in the engine during the storage period. *Read page 119.*
4. Refill the fuel tank with petrol.
5. Lubricate the drive chain, as instructed in the tables of preventive maintenance in the Owner's Manual.
6. Test ride the mini motorcycle at low speeds to ensure that all the functions and components are still functioning properly.



SECTION II – MAINTENANCE & OVERHAUL

II.1 Maintenance program

This section addresses the key periodic checks and maintenance operations required to carry out basic maintenance of your mini motorcycle. Regular care and proper maintenance will extend the life of your mini motorcycle and ensure it stays in good working condition for a safe ride. Although some complex tasks of such operations must be performed only by an authorized YCF dealer, you can carry out other basic operations and keep your mini motorcycle in perfect running order, provided you possess the required skills.

It is mandatory that you perform the recommended maintenance as outlined in this section. This will prevent major repairs due to dysfunction or neglect. Keeping your mini motorcycle Maintenance Book accurately updated is also important, so that you can keep track of your maintenance work in order to avoid omitting a known possible issue.

In addition to the above, this section also provides adjustment procedures. You will be able to perform some of these adjustments for a safer ride. Above all you will become knowledgeable with the functionalities of your mini motorcycle.



BREAK-IN PERIOD

The very first hours of operation on your new mini motorcycle is called "break-in period". During this time:

- before each ride, in a ventilated area, make sure to let the engine warm up for a few minutes,
- avoid abrupt acceleration.

After one hour of soft-style ride on your new motorcycle, you must:

- empty the fuel tank
- drain the engine oil (see page 119)

⇒ Then your motorcycle is ready for normal operation.

Warning



Failure to observe the indications provided can reduce performance and shorten the life of your mini motorcycle.

GENERAL MAINTENANCE AND SERVICE

Performing routine maintenance, service and adjustments is essential to a safer mini motorcycle riding. Please follow the guidelines as outlined in this Owner's Manual for procedures that will enhance your motorcycle experience and make your mini motorcycle perform better, thereby reducing the risk of maintenance-related accidents.

Please allocate the necessary time for maintenance – your safety is at stake! Do not be careless about maintenance, as this could lead to serious injury or even death.



Warning

Proper maintenance of this mini motorcycle is imperative. Failure to perform routine maintenance items as outlined in this Owner's Manual may lead to serious injury or even death.

Maintenance safety precautions

- Do not perform any maintenance tasks while the engine is running.
- Do not start the engine in closed places. Ensure the area is well ventilated to avoid inhalation of carbon monoxide (CO).
- Do not perform any maintenance tasks while the engine is hot or still warm. Let it to completely cool down before carrying out any maintenance tasks.
- Unless instructed otherwise in this Owner's Manual, do not perform any maintenance tasks while the motorcycle is running, as your hands or loose clothing could get caught in moving parts.
- Use a flat ground. Do not perform the required maintenance on a slope, as this could result in a severe accident.
- Never clean the parts or accessories using petrol or other highly flammable cleaning agents. They must be cleaned using agents such as kerosene only.

YCF designed a comprehensive maintenance schedule to assist you with keeping your mini motorcycle in perfect running order and help you avoid preventable mechanical failure. However, you must be committed to follow the schedule or breakdowns may occur. Improper maintenance of your motorcycle may result in accidents that could lead to serious injury or even death.

If you have adequate mechanical skills some routine maintenance tasks can be performed by yourself. If you are not mechanically inclined it is best to transport your mini motorcycle to your nearest YCF dealer so that they can perform the required maintenance. Also, some tasks are reserved for skilled personnel. Therefore, if you are unsure what to do, check with such experts.



MAINTENANCE PLANNING**ENGINE PARTS**

	PART \ FREQUENCY	Periodicity			
		Each ride	3 hours	30 hours	60 hours
ENGINE PARTS	Air filter	✂			
	Clutch control system		✂		
	Front sprocket			✂	
	Fuel lines and connexions				✂
	Fuel tank cap			✂	
	Drain engine oil		✂		
	Anti-parasite			✂	
	Spark plug cleaning		✂		
	Spark plug gap adjustment		✂		
	Throttle free play adjustment	✂			
	Valve adjustment		⚙		

Caption :



= to be performed by an accredited YCF dealer



= check, adjust, lubricate, tighten as required and clean, replace if needed



CYCLE PARTS

Captions :



= to be performed by an accredited YCF dealer



= check, adjust, lubricate, tighten as required and clean, replace if needed

	PART	FREQUENCY	The first 3 hours	Periodicity		
				Each ride	30 hours	60 hours
CYCLE PARTS	Brake pads and brake discs					
	Drive chain					
	Front fork					
	Screws, nuts and lock					
	General lubrication					
	Rear shock absorber					
	Rear sprocket					
	Side stand					
	Steering stem bearings					
	Swing arms bearings					
	Tyres and rims					

II.2 Main parts specifications tables

FUEL & LUBRICANTS

FUEL		
Fuel tank capacity (reserve included)	All designs of GP	4.5 liters
Fuel reserve	All designs of GP	1 liters
Recommended fuel	Unleaded gasoline (octane rating 95 or higher)	E5 (GB symbol)

LUBRICANTS			
Engine oil capacity	After drain	0,7 liter	
	After disassembly	0,9 liter	
Oil pump rotor		Standard	Repair limit
	Tip clearance	0,15	0,20
	Body clearance	0,15-0,21	0,27
	Side clearance	0,03-0,09	0,15
Air filter oil	AIR FILTER OIL SPRAY		
Engine oil	4T 10W40 semi synthetic oil		
Drive chain lubricant	CHAIN grease		



TABLE OF ENGINE SPECIFICATIONS

ENGINE	CAPACITY	POWER (KW)	ENGINE SPEED (RPM)	STARTER	CLUTCH TYPE	GEARS
GP 107A	110cc	4,7	8000	Electric/Kick	Automatic	
GP 124	125cc	7,2	9500	Kick	Manuel	4 (N-1-2-3-4)
GP 157	150cc	10,5	9500	Kick	Manual	4 (N-1-2-3-4)
GP 187 DAYTONA	190cc	18	12500	Kick	Manual	4 (N-1-2-3-4)

CARBURETOR SETTINGS TABLE

CARBURATOR	Main jet		Slow jet	Mixing screw	Needle clip
					
	Use the size indicated below		USE THE SIZE INDICATED IN THIS TABLE	TIGHTEN DOWN THEN LOOSEN THE NUMBER OF ROTATIONS INDICATED IN THIS TABLE	ADJUST THE CLIP AT THE POSITION INDICATED IN THIS TABLE
	FACTORY SETTING (WITH SPARK ARRESTOR)	FACTORY MUFFLER			
GP 107A	100	100	40	1	3
GP 124	98	98	40	1	3
GP 157	110	110	40	1	3
GP 187 DAYTONA	118	118	42	1	3



VALVES SPECIFICATIONS TABLE

Valves	
Intake	0.10
Exhaust	0.10

II.3 Torque tables

STANDARD TORQUE VALUES

FASTENER TYPE	TORQUE N.m (kgf.m)	FASTENER TYPE	TORQUE N.m (kgf.m)
5 mm hex bolt and nut, pan head screw #6	4,9 (0,5)	5 mm pan-head screw	3,9 (0,4)
6 mm hex bolt and nut, pan head screw #6	9,8 (1,00)	6 mm pan-head screw	8,8 (0,9)
8 mm hex bolt and nut, pan head screw #6	22 (2,2)	6 mm flange bolt (8 mm head, small flange)	8,8 (0,9)
10 mm hex bolt and nut, pan head screw #6	34 (3,5)	6 mm flange bolt (10 mm head) and nut	12 (1,2)
12 mm hex bolt and nut, pan head screw #6	54 (5,5)	8 mm flange blot and nut	26 (2,7)
		10 mm flange bolt and nut	39 (4,0)

NOTES:

1. Apply locking agent to the threads.
2. Lubricate the threads and flange surface.
3. U-bolt
4. ALOC bolt/screw; replace wit



SPECIFIC TORQUES TABLE

No	Description	Unit (N.m)
1	Front axle bolt	47
2	Front pinch bolts	20
3	Swing arm pivot bolt	40
4	Rear axle bolt/Nut	54
5	Engine mount bolt	35
6	Upper triple clamp (front fork/top)	27
7	Rear shock nut	29
8	Handle bar clamp	24
9	Muffler	29
10	Bolts on discs (front/rear brakes)	35
11	Sprocket	32
12	Chain guard	20
13	Foot peg engine mount bolt	24
14	Side stand	35
15	Front brake calliper	24
16	Front brake reservoir	13
17	Lock nut for steering stem	54
18	Lower triple clamp bolt (front fork/bottom)	20
19	Lower handle bar clamp	35
20	Oil drain bolt	24



SPECIFIC TORQUES TABLE FOR ENGINE AND FRAME

- Listed below are the recommended torque values for most fasteners.
- Other fasteners should be tightened to the standard torques values as listed above.

ENGINE	QTY	Thread DIA.(mm)	Torque N.m (kgf.m)
Oil drain plug	1	10	12 (1,2)
Oil drain valve	1	12	25 (2,5)
Valve adjustment clearance	2	30	12(1,2)
Valve adjustment locknut	2	5	8,8 (0,9)
Steering gear adjustment locknut	1	8	12 (1,2)
LUBRICATION SYSTEM	QTY	Thread DIA.(mm)	Torque N.m (kgf.m)
Oil pump attachment screw	3	6	7,8 (0,8)
Oil pump cover attachment screw	3	5	4,9 (0,5)
CYLINDER HEAD/VALVES SPECIFICATIONS	QTY	Thread DIA.(mm)	Torque N.m (kgf.m)
Cylinder head acorn head	3	6	11 (1,1)
Cylinder nut	1	6	11 (1,1)
Rocker arm cover bolt (on right side)	2	6	9,8 (1,0)
Camshaft gate entry valve bolt	2	5	8,8 (0,9)
CYLINDER/PISTON	QTY	Thread DIA.(mm)	Torque N.m (kgf.m)
Drive chain sprocket mounting bolt	1	8	9,8 (1,0)
ALTERNATOR/TIMING CHAIN TENSIONER	QTY	Thread DIA.(mm)	Torque N.m (kgf.m)
Flywheel bolt	1	10	41 (4,2)
Timing chain tensioner seal	1	14	23 (2,3)
Adjustment bolt, camshaft tensioner	1	8	16 (1,6)
CRANKCASE/GEARSHIFT LINKAGE	QTY	Thread DIA.(mm)	Torque N.m (kgf.m)
Gearshift drum bearing set bolt	1	6	12 (1,2)



FRAME/FRAME BODY PANEL/EXHAUST SYSTEM	QTY	Thread DIA.(mm)	Torque N.m (kgf.m)
Side stand adjustment bolt & nut	1	10	see page 2-10
Muffler hold-down screw	1	8	32 (3,3)
Exhaust pipe protector bolt	3	6	15 (1,5)
Fuel tank hold-down bolt	2	6	12 (1,2)
Exhaust pipe cover bolt	4	5	5,9 (0,6)
MAINTENANCE	QTY	Thread DIA.(mm)	Torque N.m (kgf.m)
Fuel tap bolt	2	6	8,8 (0,9)
ENGINE SYSTEM	QTY	Thread DIA.(mm)	Torque N.m (kgf.m)
C-Clamp screw	1	4	1,0 (0,01)
IGNITION SYSTEM	QTY	Thread DIA.(mm)	Torque N.m (kgf.m)
Ignition coil bolt	1	5	5,9 (0,6)
ENGINE ASSEMBLY	QTY	Thread DIA.(mm)	Torque N.m (kgf.m)
Engine mounting bolt & nut	2	8	31 (3,2)
Drive gear box mounting plate nut	2	6	12 (1,2)
REAR WHEEL/BRAKES/SHOCK ABSORBER	QTY	Thread DIA.(mm)	Torque N.m (kgf.m)
Rear wheel axle bolt & nut	1	15	59 (6,0)
Drive sprocket nut	4	8	32 (3,3)
Rear suspension arm brake nut	1	6	9,8 (1,0)
Swing arm pivot nut	1	10	39 (4,0)
Rear shock absorber bolt & nut	2	10	34 (4,5)



FRONT WHEEL/FORK/STEERING STEM	QTY	Thread DIA.(mm)	Torque N.m (kgf.m)
Engine stop switch hold-down screw	2	4	2 (0,2)
Handlebar clamp top stem face bolt	4	6	9,8 (1,0)
Handlebar clamp bottom stem face bolt	2	10	47 (4,8)
Lower fork shear pin	2	8	32 (3,3)
Brake lever adjustment screw	1	6	2,9 (0,3)
Brake lever adjusting nut	1	6	5,9 (0,6)
Front wheel axle nut	1	15	59 (6,0)
Front brake lever screw	1	6	9,8 (1,0)
Fork bolt	2	10	23 (2,3)
Front fork top nut	2	20	23 (2,3)
Fork socket-head screw	2	8	20 (2,0)
Steering column nut	1	22	74 (7,5)
Steering column upper thread	1	22	
Throttle valve housing bolt	1	5	3,9 (0,4)



II.3 Main parts adjustments and preventive maintenance

THROTTLE GRIP OPERATION/FREE-PLAY ADJUSTMENT

Your mini motorcycle's throttle valve inside the carburetor regulates the amount of vaporised fuel injected into the cylinders, therefore controlling the engine revolution speed. It is imperative that this part of the mini motorcycle remains in good working condition. Excessive cable play will hinder the throttle response. On the opposite, if there is no play in the throttle, your mini motorcycle will run nippily and quite unpredictably when the throttle grip is twisted.

Throttle Free-play Adjustment Procedure

- a. Slide the dust cover (A) away from the upper end of the accelerator/throttle cable.
- b. Loosen the locknut (B) and turn adjuster (C) until the specified accelerator/throttle cable free-play is obtained.
- c. Tighten the locknut against the accelerator/throttle cable adjuster securely.
- d. Slide the dust cover over the adjuster.



If you encounter a problem after adjusting the free-play from the top:

1. pull the rubber boot off the top of the carburetor and make the adjustment at the lower end of the cable. Tighten the locknut and put the rubber boot back in place.
2. Check for frayed cable or damaged cable housing. Turn the handlebar to the left and right while twisting the throttle. It should move smoothly.
3. Then, start the engine in neutral and turn the handlebar to the left and right to make sure the engine idling has not changed. Changes imply a problem with the cable system. Please contact your nearest authorised YCF dealer for repair.

CARBURETOR ADJUSTMENTS

If your motorcycle stalls too frequently or races while running, adjusting the idle can help.

LEFT SIDE

- (A) Idle adjustment screw
- (B) Idle air & fuel mixture screw
- (C) Float bowl drain screw



Idle adjustment procedure

1. Turn screw (B) in clockwise until it stops, then unscrew exactly 2 turns, near its lowest possible setting.
2. In an aerated area, start and warm up the engine for about 10 minutes (only start the engine outdoor).
3. Adjust/correct the idle speed to a slow 900 ± 50 rpm by turning screw (A) out counter-clockwise.
4. Twist the throttle several times to ensure proper adjustment and that the idle speed remains constant.
5. Then, start the engine in neutral and turn the handlebar to the left and right to make sure the engine idling has not changed. Changes imply a problem with the cable system. Please contact your nearest authorized YCF dealer for repair.

Warning



Do not start the engine in closed places under any circumstances. Your mini motorcycle emits carbon monoxide gas (CO), colorless and odorless, whose harmful effects can lead to serious injury or even death when inhaled.



ENGINE OIL

To achieve their best performance, the transmission and the clutch, as major components of your mini motorcycle's engine, require oil to operate. The engine transmission oil and the oil filter must be changed at the same time according to the tables of preventive maintenance and checks otherwise this will cause damages to your engine. Adherence to the tables of preventive maintenance and checks will extend the life of your engine and reduce its wear.

Recommended engine oil		
API type	SF SG SJ JASO MA 2	
Viscosity (weight)	SAE 10W/40	
Recommended oil	4T 10W40 semi synthetic oil	

Advices regarding engine oil

Change engine oil every three hours of use.

Only use YCF recommended oils.

Do not use the following types of oil: non-detergent, plant-based (castor oil is a plant-based oil)

Do not use oil additives.

Warning



The safe operation of your mini motorcycle will be impaired if proper engine oil maintenance is not carried out according to the tables of preventive maintenance and checks. Using dirty or contaminated oil could lead to an engine or transmission seizure with subsequent serious injury or even death.



Oil level inspection

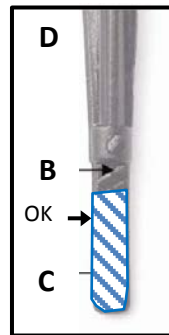
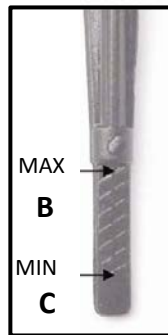
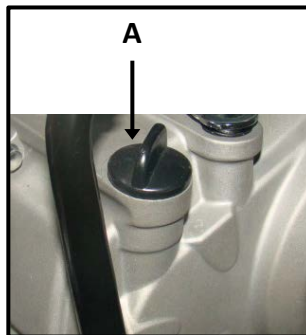


RIGHT SIDE OF THE ENGINE

(A) Engine oil cap/Oil level dipstick

(MAX) Oil maximum level mark

(MIN) Oil minimum level mark



How to check the engine oil level

1. Position your mini motorcycle on a flat terrain.
2. Wipe the engine clean around the cap/dipstick (A).
3. In a aerated area, start and let the engine idle for a few minutes. Stop the engine. Wait a few minutes for the oil to settle.
4. Unscrew and remove the cap/dipstick, then thoroughly wipe the dipstick clean with a cloth.
5. Lift the mini motorcycle upright.
6. Re-insert the dipstick.
7. Then remove the dipstick and take note of where the oil level is in relation to the indicator marks. If the oil level is getting near or has reached the maximum level mark (B), there is no need to add oil. However, if the oil level is closer to/below the minimum level mark (C), you need to adjust the oil level as necessary by adding oil to bring the level up to the upper mark. Beware of overfill.
8. Re-insert the dipstick fully and secure the oil cap tightly.

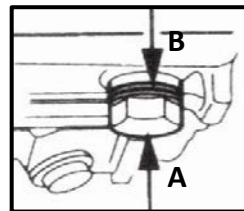


Engine oil change

ENGINE RIGHT SIDE

(A) Oil drain/release bolt

(B) Drain plug sealing washer



How to change the engine oil:

1. Position your mini motorcycle on a flat terrain.
2. In an aerated area, warm up the engine to drain contaminants thoroughly. Stop the engine and wait 3 minutes for the oil to settle.
3. Slide a shallow pan under your mini motorcycle, right under the oil drain.
4. Remove the oil drain/release bolt (A) and allow the oil to drain.
5. Tilt the mini motorcycle gently from side to side to ensure complete draining.
6. Once the oil is drained, replace and torque the drain plug (B) to the specified torque: 2.4 Nm (2.4 kgf-m-18 lb-ft)
7. Pour in new oil type 10W-40 in the required amount: see table below.
8. Tighten the oil drain plug/bolt assembly and replace the cap.
9. Run the motorcycle at idle for 5 minutes, then turn off the engine and wait again 3 minutes for the oil to settle.
10. Re-check your oil level and top up if necessary.
11. Clean all areas suspected of leaks.

Warning



Engine oil is highly toxic. Contact your local authorities on how to correctly dispose of the exhaust engine oil in order to avoid environmental pollution. You should never throw in used engine oil down the drain or into your dustbin.

Oil engine quantity		
GP 187 DAYTONA	GP 107A	GP 157 / GP 124
700mL	800mL	600mL



FUEL

Recommended fuel

It is not recommended to use fuels with an octane rate lower than 87 that would produce sustained audible knocks, as engine damage will occur and would reduce efficiency and power as well. YCF supports the use of cleaner-burning fuel. So the use of unleaded petrol is highly recommended. Finally, do not fill the fuel tank with an oil/petrol mixture.

Oxygenated fuels

FUEL TANK CAPACITY		
Fuel tank capacity (reserve included)	All GP models	4.5 liters
Réserve d'essence	All GP models	1 liter

(A) Fuel cap

1. Rotate the fuel cap (A) counter-clockwise to open.
2. Add fuel up to the top of the fuel tank (never over the base of the fuel cap). Be careful not to overfill the tank.
3. After refuelling, rotate the fuel cap clockwise until it is secure
4. Wipe the overflowed fuel with a clean cloth if needed.

A



Warning



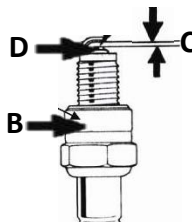
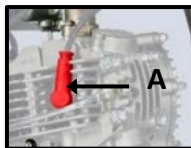
Petrol is highly flammable and explosive. Handling fuel can cause burns or serious injuries. Never smoke close to your motorcycle. Make sure that you only operate your motorcycle in a well-ventilated area. After refuelling screw the fuel cap tightly and immediately wipe the over-spilled fuel with a clean cloth.



SPARK PLUG

Spark plug maintenance should be conducted as per the instructions in the tables of preventive maintenance and checks.

- (A) Spark plug cap
- (B) Spark plug
- (C) Gap
- (D) Centre electrode



Reference spark	
GP 107 / GP 124 / GP 157	NGK CR7HSA
GP 187 DAYTONA	NGK ER9EH

General maintenance

1. Remove the spark plug cap (A) (antiparasites).
2. Place the wrench over the spark plug (B).
3. Turn it in carefully then remove the wrench once the spark plug has been loosened.
4. Inspect the spark plug electrode (D) for any signs of chips, cracks or abnormal wear. Also look for black residues or oil.
5. Use a metal brush and fuel to clean the spark plug.
6. In case of chips, cracks or abnormal wear or corrosion, proceed to immediate replacement of the spark plug.
7. Check the spark plug gap (C) and find the correct slot using a spark plug gapping tool. The correct spark plug gap should read: 0.60 – 0.80mm (0.023 – 0.031 in)
8. Thread the spark plug into the hole in the cylinder and tighten to specifications.
9. Put the spark plug cap back on the wire.
10. Warning



Do not attempt to handle or touch the spark plug while the engine is running. Allow the engine to cool down completely before removing the spark plug to avoid serious or burn injury.



AIR FILTER

A dirty or clogged air filter leads to a variety of problems including lower air intake, reduced engine power, increased fuel consumption and a higher incidence of fouled spark plugs. After each use of your motorcycle, please follow the instructions below.

(A) Clamp screw



Clean and maintain the air filter

1. Remove the air filter.
2. Use a mild detergent such as dish soap with water to wash both sides of the filter. Rinse thoroughly and allow to air dry for 24 hours.
3. Inspect the air filter and look for signs of dirt or build-up. If damaged, replace it with a new one.
4. Once dry, apply a thin layer of fresh oil special for air filter and rub the areas gently to help remove any excess of oil (do not over-oil as it will cause poor air intake)
5. Put the (new) air filter back into the housing and re-attach with the clamp screw.
6. Do not filter the air in the blowgun.



CLUTCH SYSTEM

When shifting into the next gear the clutch should provide smooth engagement to all the gears easily without chattering. You will know you need to adjust the clutch when you feel it "slipping".

- (A) Clutch lever
(B) Adjuster



Clutch adjustment

1. Check free-play at the clutch lever. If it goes beyond 5mm (0.20 inch), then adjustment is necessary.
2. To retain the clutch cable, turn the dial (C) forward.



FRONT SUSPENSION

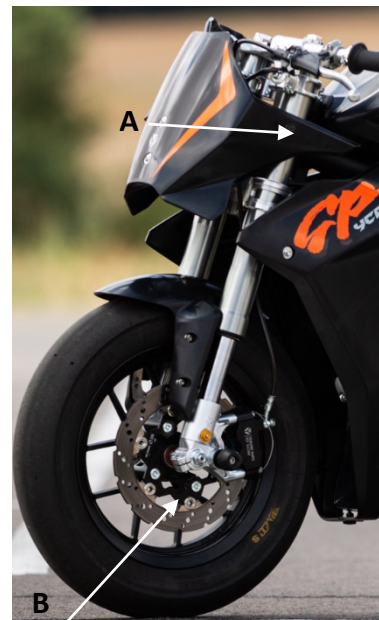
With a well-functioning front and rear suspension you are able to ride your mini motorcycle safely and with stability. When visual inspection indicates that some suspension parts may be worn or damaged, contact your nearest YCF dealer to check your mini motorcycle for replacement parts if necessary.

Front suspension adjustments

(A) Top adjustment screw

(B) Low adjustment screw

1. Pull the front brake lever in and hold it there.
2. Press downwards on the handlebar and let it go upwards. The whole set of movements should be very smooth and show a swift rebound.
3. Make a visual check of all bolts and screws.
➔ If any bolt or nut is rusted or damaged, contact your nearest YCF dealer to check your mini motorcycle for replacement parts.



REAR SUSPENSION

Rear suspension inspection and adjustments

(A) Adjustment screw

(B) Shock absorber attachment points

1. Place your mini motorcycle on a centre stand. Push hard against the side of the rear wheel to check for any free-play, which may indicate worn swing arm bearings.
 2. Make sure all bolts (B) are tightened just enough to secure the assembly.
 3. Adjust the rear shock absorber bounce:
 - a. To harden the rear suspension, turn the adjustment screw (A) clockwise
 - b. To soften the rear suspension, turn the adjustment screw counter-clockwise.
- ⇒ When visual inspection indicates that the rear suspension may be damaged or leak, contact your nearest YCF dealer to check your mini motorcycle for replacement parts if necessary.



Warning



The rear shock absorber contains highly compressed flammable gas. Do not try to open or disassemble it in any way. Keep it clear of open flames or extreme heat under any circumstances.



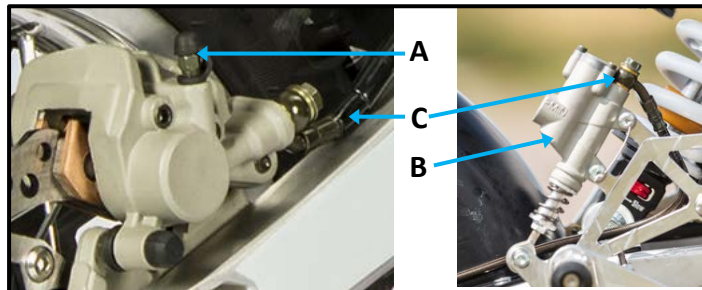
BRAKES

All YCF motorcycles are equipped with state-of-the-art disc brakes, both front and rear. The only maintenance you can perform by yourself is replacing brakes pads. Before riding, always check the braking system according to the instructions provided in the tables of preventive maintenance and checks of this Owner's manual.

Brake system bleeding (front and rear)

Only an authorized YCF dealer can perform this maintenance task.

- (A) Brake caliper bleed screw
- (B) Brake fluid reservoir
- (C) Brake fluid hose



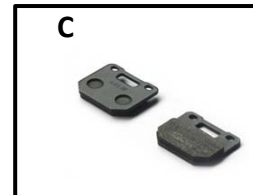
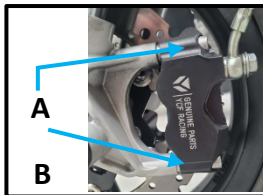
Avertissement



Il est essentiel de régler correctement les freins de votre moto afin d'assurer une conduite en toute sécurité. Ne pas les purger correctement peut provoquer une dangereuse perte d'efficacité de vos freins. Un mauvais réglage peut endommager le système de freinage et provoquer un accident qui entraînerait des blessures graves ou même le décès.

Front brake pads replacement

- (A) Brake caliper-mounting bolts
- (B) Caliper assembly
- (C) Brake pads



1. Push the brake pads against the sides of the caliper's mouth to compress the pistons
2. Unscrew the caliper bolts (A) from the fork assembly.
3. Pull the brake pads (C) out of the caliper.
4. Insert a set of new brake pads into the caliper's mouth.
5. Screw the caliper assembly into place. Tighten the caliper's bolts and test the brake lever repeatedly.

Warning



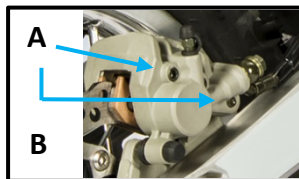
Proper brake adjustment and operation is critical to the safe operation of your mini motorcycle. Lack of maintenance of the braking system can increase the risk of accidents, with subsequent serious injury or even death.



Rear brake pads replacement

- (A) Caliper bolts
(B) Caliper assembly
(C) Brake pad

1. Remove the rear wheel.
2. Unscrew the pair of caliper bolts (A).
3. Remove the caliper assembly (B).
4. Pull the brake pads (C) out of the caliper.
5. Insert a new brake pad on the caliper's piston (the small one if they have different sizes).
6. Insert a new brake pad on the inner side of the caliper assembly (the big one if they have different sizes).
7. Screw the caliper assembly into place. Tighten the caliper's bolts.
8. Replace the caliper dust seals and test the brake lever repeatedly.



Warning



Proper brake adjustment and operation is critical to the safe operation of your mini motorcycle. Lack of maintenance of the braking system can increase the risk of accidents, with subsequent serious injury or even death.



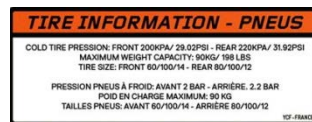
TIRES & TUBES

Tires are an essential safety factor on your mini motorcycle. They must be properly inflated and free from excessive tread wear to maintain adequate traction levels and ensure longevity.

Tire pressure measurement

Maintaining proper tires inflation ensures tire durability and maximum tread life. The proper tire pressure also prevents your tires from sharp rocks and other obstacles damages that may be encountered. It is mandatory to measure the tire pressure when tires are "cold." Failure to do so will result in an inaccurate pressure reading.

Cold tire pression	
Front	1.5 bar (KG) ou 22PSI
Rear	1.5 bar (KG) ou 22 PSI



Check the tires' condition

Before riding, always check the wear of the tires as follows

1. Look for crevices and fissures, protruding nails and glass splinters, as well as rocks or other embedded foreign bodies. Remove these particles before riding.
2. Check the depth of the tire tread. Have the tire replaced when the tread depth at the center is less than 5 mm (0.2 inches) or when you notice reduced tire traction.
3. Check the valve stem. Any tilt in the valve stem tells that the tube is not centered over the hole.

➔ If so, please contact an authorized YCF motorcycle dealer, as this can cause tire puncture with subsequent accident.

Warning



Maintaining correct tire inflation pressure is paramount to optimise your safety as well as your Mini motorcycle's performance. Never ride your Mini motorcycle if the tires are insufficiently inflated, over-inflated or worn out. Failure to overlook these warnings may lead to the deflation of the tires and loss of control of your Mini motorcycle, with subsequent serious injury or even death.



Tire replacement

When your tires have worn down or become damaged, it is a sign that it is time to change them for new ones. Please make sure to use only the types approved for your YCF mini motorcycle.

Tire size : front-rear	
GP 107A	100/90-12 – 120/80-12
GP 124 / GP 157	100/90-12 – 120/80-12
GP 187 DAYTONA	100/90-12 – 120/80-12

Warning



For safety reasons, selecting the right tires for your mini motorcycle is imperative. Using tires of a different brand or type can adversely affect the handling and stability of your mini motorcycle, increasing the risk of accidents with subsequent serious injury or even death. Use only the type specified in this Owner's Manual.



WHEELS

Proper wheel maintenance ensures safer motoring, for the reason that the wheels are in direct contact with the ground, thus providing stability.

Wheel balancing

1. Lift the wheel, make it turn and observe the wheel's shape.
→ If you notice any unbalanced wheel symptoms, then contact your nearest authorized YCF mini motorcycle dealer for repair.



Assembly and disassembly of the wheels

It is strongly recommended that you do not remove and replace the wheels of your mini motorcycle yourself. If you notice a problem with one of the wheels, then contact your nearest authorized YCF mini motorcycle dealer for repair. However, if you are an experienced motorcycle mechanic, you can follow the instructions below to remove the wheels.

FRONT WHEEL

- (A) Front axle nut
- (B) Front wheel axle
- (C) Pinch bolts

Front wheel removal

1. Place the motorcycle on a centre stand for stability.
2. Unscrew the front axle nut (A), remove the front wheel axle (B).
3. Loosen the pinch bolts or nuts (C).
4. Pull the front wheel out.

Front wheel installation

1. Follow the same procedure as above in reverse order.
2. Torque the axle to 47 Nm (35 lb-ft) to ensure that the wheel spins freely and smoothly.
3. Torque the pinch bolts to 15 Nm (11 lbf-ft).
4. Check front brake adjustment.



REAR WHEEL

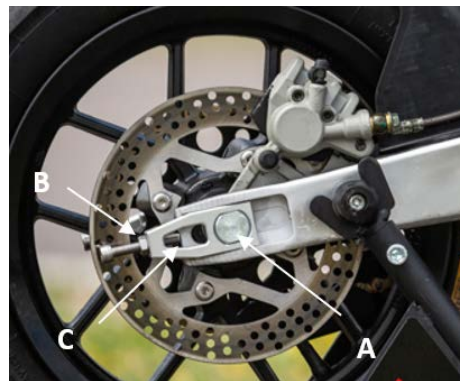
- (A) Rear wheel axle
- (B) Lock nut
- (C) Chain-adjuster bolt

Rear wheel removal

1. Place the motorcycle on a centre stand for stability.
2. Remove the rear wheel axle (A).
3. Slide wheel forward and disengage the chain.
4. Pull the rear wheel.

Rear wheel installation

1. Follow the same procedure as above in reverse order.
2. Spin the rear wheel to ensure proper installation.
3. Press down the rear brake smoothly to ensure proper adjustment. Adjust as needed.
4. Ensure proper drive chain adjustment. Adjust as needed, while backing off the lock nut (B) and tightening the axel block (C).



SIDE STAND

The side stand enables you to keep your motorcycle upright while parked. While using the motorcycle, it must be folded along the motorcycle for obvious safety reasons.



DRIVE CHAIN

Drive chain inspection

It is imperative that the drive chain is checked according to the maintenance procedures shown herein before and after riding. This method will extend the life of the chain of your mini motorcycle and avoid damage to the sprockets and to other parts near the chain.

Measuring the drive chain free-play

1. Place the mini motorcycle on its side or centre stand.
2. Due to uneven tread wear the rear wheel must be turned so that the chain pulls taut at the tightest part of the crank's rotation. Then measure the chain slack by pulling the chain up (half-way between the front and rear sprockets).
3. Slack is determined by the vertical movement on the bottom part of the chain. Proper slack distance must be 2,5 cm with the slack measured out of the bottom run of the chain to the top of the swing arm with no tension on the wheel. Measure from the lower chain guard (rearmost point on the rear sprocket).



Warning



Never repair the drive chain of your mini motorcycle while the engine is running as it may cause serious injury or even death. Before checking the drive chain, make sure the engine is turned off.

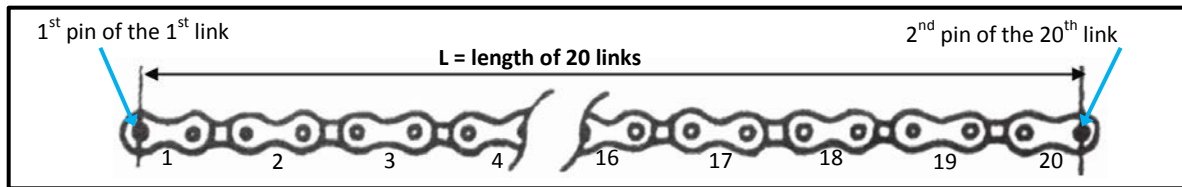


Measure drive chain slack

It is imperative to replace the drive chain when the chain stretch exceeds 5% of its original length.

The best way to measure the chain is by measuring the length of 20 links and comparing this value to a reference.

1. Tighten the **chain adjusters** to move the rear axle rearward until the **drive chain** is **tight** (no slack).
2. Measure the length of 20 links from the 1st pin of the first link to the second pin of the 20th link. On the straight part of the chain from pin center of the first pin to pin center of the 21st pin. If your measurement exceeds the service limit indicated in the table below, then it is time to replace the chain!



Length of 20 link	
Standard (new chain)	L=10.0 in (254mm)
Service limit	L=10.2 in (259mm)

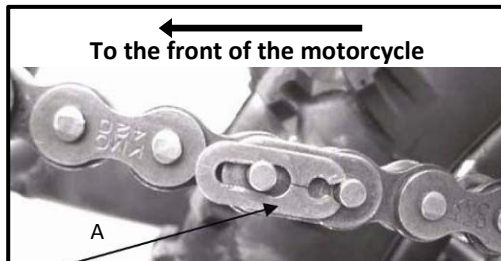
Control of parts associated with the chain

1. Examine the front and rear sprockets spacing as well. If the chain is worn out, then replace the sprockets as well.
2. Rotate the rear wheel to also inspect the drive chain for damaged rollers for wear. If there is any irregularity, replace the drive chain.
3. Lubricate the chain thoroughly using the recommended CHAIN grease.



Drive chain removal and cleaning

If the drive chain appears especially dirty due to muddy or sandy off-road conditions, it should be removed and cleaned in order to extend its life.



(A) Master link retaining clip

1. To remove the clip on the master link (A), pull out the retaining clip with a needle-nose plier. Be sure not to damage the clip, as this will cause the retaining clip to slide back. You can now remove the drive chain.
2. Thoroughly dissolve the accumulated dirt using heavy oil such as kerosene. Then let it dry completely.
3. Visually inspect the drive chain for any damages. If you notice damage, have it replaced.
4. Lubricate the drive chain, including the rollers, the bushings and the rings.
5. Thread the chain over the swing arm and around the new sprockets. Then connect the open ends of the chain with the master link. To ease the assembly, hold the chain ends against adjacent rear sprocket teeth while inserting the master link. Install the master link retaining clip so that the closed end of clip faces the direction of the chain's rotation.



II.4 Cleaning

Maintaining your mini motorcycle in a first-class condition will enhance its longevity; give you a sense of pride and the advantage in keeping up appearances. Detecting leaks, cracks and other potential issues before they become a major cause of accidents will also be easier.

Cleaning recommendations

IMPORTANT: Always wash your motorcycle when the engine is cold. If not, let the engine to cool down completely.

IMPORTANT: **Before washing your motorcycle, please make sure both the muffler and the air filter are blocked off*.**

1. **Plug the end of your mini motorcycle muffler using a cloth or sponge so that water does not enter.**
2. **Put a plastic bag in place over the air filter in the air box. Secure with a rubber band in order to protect the air filter from water.**
3. Give your mini motorcycle a hose down with cold water.
4. Wash your mini motorcycle using a dish soap (or other mild detergents **) and scrub it down with a sponge.
5. Clean out/scrape off any mud, dirt and grease using a mild degreasing cleaner.
6. Rinse thoroughly.
7. Use a chamois or soft clean cloth to dry off your mini motorcycle.
8. Lubricate the drive chain well.
9. In a ventilated area, start the engine and keep it running for five minutes.
10. As a precautionary measure, ride off with a low engine speed and apply the brakes several times. This will dry out the various moving parts and help ensure that they operate in proper working order.

*Do not have either the carburetor or the muffler inhale water, as it may hydro-lock the engine. Hydro-lock is not covered by the warranty under any circumstances.

**Do not use any harsh detergents or other chemical solvents. Such cleaning agents may damage various parts of your mini motorcycle.



SECTION III – TROUBLE-SHOOTING TIPS

This section will help you determine the possible malfunction symptoms and apply the most relevant troubleshooting sequence. It is always a good idea to review these tips to refresh your skills prior to and after riding your mini motorcycle. The sooner you get to know your mini motorcycle and practice your skills, the better you are in a position to determine what can potentially cause damage to it. Please review this section regularly to keep yourself up-to-date/catch up on how to fix some urgent malfunction.

Engine is difficult to start

This is one of the most common causes of engine failure. There are many reasons, including the following:

- Fuel tank empty
- Fuel tap lever to the "OFF" position
- Spark plug loose or damaged threads
- Engine "flooded"

Poor braking

The most noticeable signs of unsatisfactory braking, among other problems, may be caused by:

- Improper adjustment
- Brake fluid too low
- Air bubbles in the rear brake calliper
- Worn-out pads and/or discs

Clutch dysfunction

Some areas of concern, that may lead to poor clutch control, are the following:

- Improper cable adjustment
- Friction plates damaged and/or worn out
- Clutch plates damaged and/or worn out
- Used, dirty or too viscous engine oil.



SECTION IV – MISCELLANEOUS INFORMATION

This section concludes the “Owner’s Manual” with various topics to further help you understand your responsibilities as a new mini motorcycle owner. It is imperative that you adhere to the guidelines as described in this Owner’s Manual, for your safety and in compliance with environment protection.

Please note that it is your responsibility as a mini motorcycle driver to use only the fuel products, as outlined in this Owner’s Manual. Failure to observe this warning can destroy your mini motorcycle but can harm the environment as well.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Please help protect the environment as well as the whole planet by strictly adhering to the following guidelines:



Use special and certified tracks only: drive your mini motorcycle in areas designed for off-road use. **Do not drive on the public highway or inside protected areas.** For your safety and the preservation of the environment, please only use authorized in-bike trails and dirt roads.



Use appropriate cleaning agents: Only use biodegradable detergents/degreasers to clean your mini motorcycle.



Liquid waste disposal: Please contact your local City Council or environmental agency to locate your nearest Community Recycling Centre in your area and get instructions on the best ways to dispose of non-recyclable waste. Do not throw in used engine oil down the drain or into your dustbin – illegally dumping waste can be very harmful to the environment.



EMISSION CONTROL INFORMATION

YCF designed two systems to cut carbon monoxide and hydrocarbon emission, to conform, at the time of initial retail purchase, to all local regulations. Both the exhaust and crankcase emission control systems are outlined below.

Exhaust emission control system

The fuel and ignition systems of your mini motorcycle both designed for lean burning provide more efficient fuel use and low exhaust emission, thereby reducing pollution of the atmosphere.

Crankcase emission control system

Your YCF mini motorcycle's engine is equipped with a closed crankcase system designed to prevent the release of crankcase emissions into the atmosphere. Exhaust gases return to the combustion chamber via the carburetor where they dilute the air/fuel mixture.

TAMPERING WITH THE EMISSION CONTROL SYSTEM IS PROHIBITED

In other word, it is strictly forbidden, for everyone, to remove or make ineffective any element of the motorcycle designed to control gas emission, (except during maintenance, repair or replacement), prior or after its sale or delivery to the ultimate purchaser or while it is in use.

The use of the mini motorcycle after such a device or element of design has been removed or made ineffective by any person is also forbidden.

AMONG THOSE ACTS PRESUMED TO CONSTITUTE TAMPERING ARE THE ACTS LISTED BELOW:

- ⇒ The removal or piercing of any part of the air filter
- ⇒ The removal or piercing of any part of the carburetor or replacement of any part of the intake system
- ⇒ The removal or piercing of the magneto ignition system
- ⇒ The removal or piercing of the spark plug



NOISE CONTROL SYSTEM



TAMPERING WITH THE NOISE CONTROL SYSTEM IS PROHIBITED:

- ⇒ The removal or rendering inoperative by any person other than for the purposes of maintenance, repair or replacement, of any device or element of design incorporated into any new mini motorcycle for the purpose of noise control prior to its sale or delivery to the ultimate purchaser or while it is in use and,
- ⇒ The use of the mini motorcycle after such device or element of design has been removed or made inefficient by any person.



AMONG THOSE ACTS PRESUMED TO CONSTITUTE TAMPERING ARE THE ACTS LISTED BELOW:

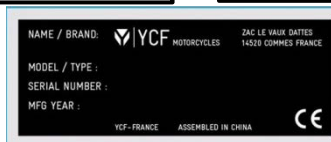
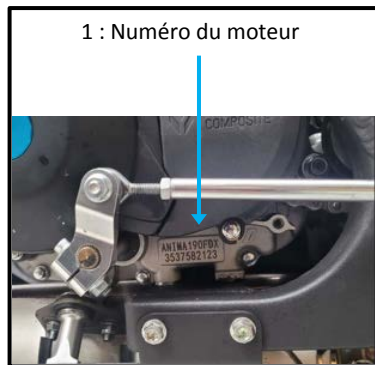
- ⇒ The removal of the muffler, the baffles, or any other internal or external component of the exhaust system.
- ⇒ The modification of the muffler, the baffles or any other internal or external component of exhaust system that may result in increased noise levels.
- ⇒ The removal of the air filter.
- ⇒ The replacement of any exhaust or muffler components with components other than those that do meet applicable laws and regulations.



VEHICLE IDENTIFICATION NUMBERS

Here is described the location of the two main motorcycle identifications numbers:

- (1) The frame number, on the front of the frame.
- (2) The engine serial number, on the right side of the engine below the flywheel cover.



OVERALL MINI MOTORCYCLE OWNERSHIP SATISFACTION

As our valued customer, your satisfaction is our #1 concern. It is important to us that you enjoy your new YCF mini motorcycle and obtain satisfaction from the authorized YCF mini motorcycle dealer where you purchased it. We are committed to providing with a first-class customer service every time.

Should you have any difficulties or questions regarding your mini motorcycle, please contact your nearest authorized YCF mini motorcycle dealer. Your authorized dealer is well-trained in all aspects of warranty, motorcycle repair and performance. We are confident that he is in a position to quickly respond to your requests, large or small.

If for some reason your YCF mini motorcycle dealer cannot assist you in a satisfactory manner, **we encourage you to contact YCF directly – in writing - and thoroughly document your question/issue.** Our customer service team will review all queries and respond accordingly.

When writing to YCF regarding an issue with your Mini motorcycle, please include the following information:

- Local dealer contact details and date of purchase of your YCF Mini motorcycle
- Your Mini motorcycle identification numbers
- Specific timeline regarding your issue (actions taken by yourself and your local dealer regarding the repair)



Please send all written correspondence to:
YCF SUNDAY MOTORS
Lieu dit les barrières,
14710 Formigny FRANCE



Tel : (0033) 2.31.102.000
Fax : (0033) 2.31.102.010
Mail : contact@ycf-riding.fr



Any reproduction or even partial of this manual is formally forbidden without the agreement beforehand by YCF.



MAINTENANCE LOG BOOK

OWNER	
NAME	
PHONE NUMBER	
MAIL	
ADDRESS	

YCF MINI MOTORCYCLE	
TYPE	
PURCHASE DATE	
FRAME NUMBER	
ENGINE NUMBER	

DEALER	
NAME	
PHONE NUMBER	
MAIL	
ADDRESS	



GP 107^A
GP 124
GP 157
GP 187

OWNER'S MANUAL - MANUEL D'UTILISATEUR
YCF MOTORS COMPANY - FRANCE